

# 四川省生态环境厅办公室

川环办函〔2021〕27号

## 四川省生态环境厅办公室 关于2020年度强制性清洁生产审核 评估与验收结果（第二批）的通报

各市（州）生态环境局：

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、生态环境部和国家发展改革委《清洁生产审核评估与验收指南》等规定，我厅组织各市（州）生态环境部门对纳入强制性清洁生产审核企业提交的清洁生产审核报告进行了评估，对企业清洁生产方案实施情况进行了验收。根据评估验收情况，现对通过专家评估的成都兴蓉环保科技股份有限公司等65家企业、通过专家验收的四川永亮科技发展有限公司等122家企业予以通报（详见附件1和附件2）。

请各地生态环境局按时将企业清洁生产审核进展情况报送我厅，我厅将依法依规予以通报。

联系人：土壤生态环境处 何雨明 028—80589253

省环科院清洁所 罗斌 18428346679

邮 箱：614874351@qq.com

- 附件：1. 四川省 2020 年度第二批通过强制性清洁生产审核  
评估的企业名单
2. 四川省 2020 年度第二批通过强制性清洁生产审核  
验收的企业名单

四川省生态环境厅办公室

2021 年 2 月 2 日



附件 1

## 四川省 2020 年度第二批通过强制性清洁生产审核评估的企业名单及中/高费方案

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
1	成都市	龙泉驿区	成都兴蓉环保科技股份有限公司	危险废物治理	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 4 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 废液罐区防腐防渗;</li> <li>2. 物化车间乳化液处理工艺升级改造;</li> <li>3. 物化车间废气处置系统升级改造;</li> <li>4. 焚烧车间新增脱硝装置。</li> </ol>	
2	成都市	龙泉驿区	成都大运汽车集团有限公司	汽车整车制造	无/低费方案: 12 项 中/高费方案: 5 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 涂装车间 VOCs 处理工艺升级改造;</li> <li>2. 驾驶室、货箱车间前处理淘汰磷化工艺;</li> <li>3. 高固体份漆替代溶剂型油漆;</li> <li>4. 车架车间剪板工艺优化改造;</li> <li>5. 危废暂存间规范化改造。</li> </ol>	
3	成都市	青白江区	成都顺美国际贸易有限公司	玻璃纤维增强塑料制品制造	无/低费方案: 13 项 中/高费方案: 4 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 密闭搅拌罐替换分散机;</li> <li>2. 模压废气收集系统改造;</li> <li>3. 原辅材料堆存规范化改造;</li> <li>4. 危废暂存间规范化改造。</li> </ol>	
4	成都市	青白江区	中铁八局集团第七工程有限公司(原: 中铁八局集团桥梁工程有限责任公司)	水泥制品制造	无/低费方案: 19 项 中/高费方案: 5 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 养护废水及设备清洗水处理及回用改造;</li> <li>2. 机加工段地面防渗;</li> <li>3. 喷漆房地面防渗及有机废气收集处理;</li> <li>4. 焊接烟气收集处理改造;</li> <li>5. 地铁管片生产线投料口及输送带密闭化改造。</li> </ol>	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
5	成都市	青白江区	成都曼斯克表面处理有限责任公司	金属表面处理及热处理加工	无/低费方案: 10项 中/高费方案: 3项	1. 电镀电源升级改造; 2. 污水处理系统升级改造; 3. 大件清洗区防腐防渗改造。	
6	成都市	青白江区	成都宝洁有限公司	肥皂及洗涤剂制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 2项	1. 优化香精喷雾工艺; 2. 安装智能化电表。	
7	成都市	新都区	成都科锐动物药业有限公司	兽用药品制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 3项	1. 生产线工艺设备升级改造; 2. 真空无缝吸料改造; 3. 新增蒸煮间及药渣暂存间密闭及异味气体收集处理设施。	
8	成都市	温江区	成都金开生物工程有限公司	其他调味品、发酵制品制造	无/低费方案: 24项 中/高费方案: 3项	1. 污水处理工艺升级改造; 2. 干燥设备升级改造; 3. 锅炉废气低氮燃烧改造	
9	成都市	双流区	成都佳电电机有限公司	机械制造	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 2项	1. 有机废气收集治理设施升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
10	成都市	双流区	四川兄弟化学科技有限公司	油墨及类似产品制造	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 2项	1. 新增有机废气收集治理设施; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
11	成都市	双流区	成都双流长江鞋业有限公司	皮鞋制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 2项	1. 有机废气收集处理系统升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
12	成都市	双流区	四川骄典鞋业有限公司	制鞋业	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 3项	1. 针车电机更换为节能电机; 2. 优化废气收集系统; 3. 危废暂存间规范化改造。	
13	成都市	郫都区	四川华宇油脂有限公司	食用植物油加工	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 2项	1. 预榨车间废气处理系统升级改造; 2. 精炼车间毛油池、浸出车间油脚池、油粕提料机密闭及规范化改造。	自愿开展审核
14	成都市	新津区	成都市瑞金家具有限公司	木质家具制造	无/低费方案: 23项 中/高费方案: 2项	1. 水性漆代替油性漆; 2. 规范危险废物暂存间。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
15	成都市	简阳市	成都东方伟业合金有限公司	有色金属合金制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 2项	1. 铸锭机升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
16	成都市	都江堰市	成都锦兴绿源环保科技有限公司	环境保护专用设备制造	无/低费方案: 9项 中/高费方案: 5项	1. 罐区规范化改造; 2. 压滤机升级换代及回收液池改造; 3. 冷却水回收利用; 4. 设备车间有机废气收集处理; 5. 装卸区等厂区地面规范化改造。	
17	成都市	彭州市	中国石油四川石化有限责任公司	原油加工及石油制品制造	无/低费方案: 23项 中/高费方案: 4项	1. 丁二烯装置回丁系统改造; 2. 聚丙烯装置二反均聚改造; 3. EO/EG 装置环氧乙烷精制塔 C323 热源替代改造; 4. EO/EG 装置低温水系统节能改造。	自愿开展审核
18	成都市	彭州市	成都华明光源材料有限公司	灯用电器附件及其他照明器具制造	无/低费方案: 30项 中/高费方案: 6项	1. 电镀线酸雾收集及处理系统升级改造; 2. 电镀车间(电镀废水、电镀车间、地面、管线等)规范化改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 含铬废水零排放改造; 5. 全厂雨污分流改造; 6. 加热炉无组织油烟收集处理改造。	
19	成都市	彭州市	玉环豪艺家具有限公司彭州市分公司	木质家具制造	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 3项	1. 水性漆及水性胶黏剂替代现有油漆及胶黏剂; 2. 危废暂存间及化学品库房规范化改造; 3. 打磨工段密闭改造。	
20	成都市	崇州市	崇州华议皮革有限公司	皮革鞣制加工	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 3项	1. 含铬鞣制区域及收集沟防渗、车间含铬废水处理设施防渗、防积液、防溢流改造; 2. 喷浆废气收集处理设施升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
21	成都市	崇州市	成都金笛家具有限公司	家具制造业	无/低费方案: 13 项 中/高费方案: 4 项	1. 喷漆有机废气处理设施升级改造; 2. 底漆面漆打磨房封闭改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造; 4. 逐步提高水性漆替代油性漆的比例。	
22	成都市	崇州市	成都市东金家具有限公司	木制家具制造	无/低费方案: 13 项 中/高费方案: 4 项	1. 有机废气处理系统升级改造; 2. 打磨房封闭改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造; 4. 逐步提高水性漆替代油性漆的比例。	
23	成都市	金堂县	成都中擎玻璃有限公司	特种玻璃制造	无/低费方案: 16 项 中/高费方案: 2 项	1. UV 打印部分替代丝印; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
24	成都市	大邑县	成都丽凯手性技术有限公司大邑分公司	化学药品原料药制造	无/低费方案: 27 项 中/高费方案: 4 项	1. 萃取分离工艺密闭化改造; 2. 有机废气处理设施优化改造; 3. 污水处理站升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	
25	成都市	蒲江县	四川雅丽泰节能建材有限公司	建筑装饰及水暖管道零件制造	无/低费方案: 16 项 中/高费方案: 3 项	1. 危险废物暂存间规范化改造; 2. 有机废气收集治理设施升级改造; 3. 污水处理站处理工艺升级改造。	
26	攀枝花市	东区	攀钢集团矿业公司选矿厂	铁矿采选	无/低费方案: 26 项 中/高费方案: 3 项	1. 高耗能落后设备的淘汰更新; 2. 一段球磨机处理效率提升; 3. 精矿过滤系统优化改造。	
27	攀枝花市	东区	攀钢集团攀枝花金属制品有限公司	钢压延加工	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 3 项	1. 加热炉低氮燃烧改造; 2. 净浊环水系统升级改造; 3. 危废暂存间改建。	
28	攀枝花市	东区	攀钢冶金材料有限责任公司	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造	无/低费方案: 28 项 中/高费方案: 3 项	1. 2#密除尘粉密闭导入炼铁石灰粉成品仓; 2. 污泥脱水机械化改造; 3. 石灰石汽车卸料口粉尘治理优化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
29	攀枝花市	仁和区	攀钢集团钛业有限责任公司钛冶炼厂	其他常用有色金属冶炼	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 4 项	1. 3 号钛渣电炉煤气回收利用; 2. 2 号钛渣电炉密闭、节能环保改造; 3. 配料、上料扬尘治理; 4. 危废贮存库房升级改造。	
30	攀枝花市	仁和区	攀钢集团钛业有限责任公司氯化钛白厂	工业颜料制造	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 5 项	1. 三代氧化炉升级改造; 2. 钒渣堆存系统规范和改造; 3. 矿浆尾气淋洗新增污水收集池; 4. 尾渣处理系统优化改造; 5. 新增氯化区域散排烟气和下线设备烟气治理设施。	
31	攀枝花市	仁和区	攀枝花能缘化工有限公司	其他原油制造	无/低费方案: 22 项 中/高费方案: 3 项	1. 中控 DCS 系统优化改造; 2. 厂内场地道路硬化、防渗治理; 3. VOCs 在线监测。	
32	攀枝花市	仁和区	攀枝花市正冶炉料有限公司	铁矿采选	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 4 项	1. 原料结构调整方案; 2. 新增事故水池方案; 3. 原料堆场、尾矿临时堆场环保整改方案; 4. 尾矿回收粗砂方案。	
33	攀枝花市	仁和区	攀枝花市天旺钛业有限责任公司	其他常用有色金属冶炼	无/低费方案: 11 项 中/高费方案: 4 项	1. 矿热炉尾气余热利用; 2. 矿热炉节能改造; 3. 矿热炉尾气布袋收尘器优化改造; 4. 原辅料库、铁渣场规范化改造。	
34	攀枝花市	仁和区	攀枝花德龙玻璃制造有限公司	技术玻璃制品制造	无/低费方案: 15 项 中/高费方案: 2 项	1. 夹胶玻璃上胶工序增设有机废气收集和处理设施; 2. 废玻璃渣堆场规范化改造。	
35	泸州市	纳溪区	泸州东方农化有限公司	化学农药制造	无/低费方案: 22 项 中/高费方案: 5 项	1. 新增 1 套 5 万 m <sup>3</sup> /h RTO 装置; 2. 全厂低压配电节能改造; 3. 新增 1 套盐酸罐区卸料尾气吸收装置; 4. 新增 1 套氯气库房事故泄漏尾气吸收装置; 5. 新增 1000m <sup>3</sup> 污水处理站事故应急池。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
36	泸州市	合江县	四川天华富邦化工有限责任公司	有机化学原料制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 4项	1. 中变反应器余热回用; 2. 炭黑及废水回收利用; 3. 空分装置富余压缩空气综合利用; 4. 丁二醇车间氢气回收利用。	
37	泸州市	合江县	四川天华股份有限公司	氮肥制造	无/低费方案: 7项 中/高费方案: 4项	1. 合成氨装置一段炉辐射段节能降耗改造; 2. 合成氨装置二段炉出口废热锅炉改造; 3. 合成氨装置放空总管水封溢流水回收; 4. 尿素装置新增1台P101离心泵。	
38	德阳市	广汉市	广汉市鑫舟金属制品有限公司	金属表面处理及热处理加工	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 3项	1. 含铬废水零排放; 2. 钝化槽、管线可视、可控规范化改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	
39	绵阳市	安州区	绵阳洁源达环保科技有限公司(原: 绵阳天明磷化工有限公司)	环境污染处理专用药剂材料制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 3项	1. 用启明星公司达标排放黄磷尾气替换天然气作为燃料; 2. 增设碳酸钙投料搅拌系统粉尘收集处理装置; 3. 危废暂存间规范化改造。	
40	广元市	旺苍县	四川广旺能源发展(集团)有限责任公司电力分公司	热力生产和供应	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 5项	1. 汽轮机提效改造; 2. 发电机励磁系统改造; 3. 3#、4#锅炉主蒸汽管道改造; 4. 4#锅炉升级改造; 5. 煤矸石堆场规范化改造。	
41	遂宁市	大英县	四川飞亚动力科技股份有限公司	汽车零部件及配件制造	无/低费方案: 8项 中/高费方案: 2项	1. 危险废物暂存间规范化改造; 2. 10号车间生产线提升改造。	
42	乐山市	五通桥区	四川永祥新材料有限公司	水泥制造	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 3项	1. 水泥窑系统超低排放改造; 2. 熟料库收尘系统升级改造; 3. 水泥包装系统无组织粉尘治理改造。	
43	乐山市	沙湾区	嘉华特种水泥股份有限公司嘉华水泥总厂	水泥制造	无/低费方案: 25项 中/高费方案: 3项	1. 脱硫脱硝系统升级改造; 2. 窑头窑尾更换P84滤袋; 3. 新建2个石灰石堆棚及地面硬化。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
44	乐山市	沙湾区	四川德胜集团水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 4项	1. 更换密尾风机; 2. 原料堆场全封闭改造; 3. 全厂初期雨水收集系统升级改造; 4. 更换2台生料磨循环风机。	
45	乐山市	峨眉山市	峨眉山市中山新材料科技有限公司	有色金属合金制造	无/低费方案: 22项 中/高费方案: 2项	1. 新增初期雨水收集池; 2. 危废暂存间规范化改造。	
46	乐山市	峨眉山市	四川金顶顺采矿业有 限公司	石灰和石膏 制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 3项	1. 活性氧化钙生产线炉窑除尘系统升级改造; 2. 活性氧化钙生产线原料皮带长廊及成品仓半封闭改造; 3. 原料、燃料堆场封闭改造。	自愿开展 审核
47	乐山市	夹江县	夹江县蓝天喷涂厂	金属表面处理 及热处理加工	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 5项	1. 压滤区域防渗、防积液、防溢流改造; 2. 新增全厂初期雨水收集及处理系统; 3. 危险废物暂存间规范化改造; 4. 酸洗车间规范化改造; 5. 热浸镀锌烟收集系统升级改造。	
48	乐山市	夹江县	夹江县盛林木业有 限公司	纤维板制造	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 3项	1. 粉尘治理系统升级改造; 2. 电机变频节能改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	
49	乐山市	峨边彝族自治县	峨边金光电冶有 限责任公司	无机盐制造	无/低费方案: 23项 中/高费方案: 5项	1. 新增一台电石炉炉气在线监测设备; 2. 更新替换全厂布袋除尘器滤袋; 3. 原料输送落料口新增1台布袋除尘器和风机; 4. 新增除尘灰暂存库; 5. 新增全厂初期雨水收集系统。	
50	乐山市	峨边彝族自治县	峨边金凯亿电冶有 限责任公司	硅冶炼	无/低费方案: 26项 中/高费方案: 3项	1. 矿热炉进出料口废气收集装置升级改造; 2. 烟气布袋除尘系统升级改造; 3. 全厂雨污分流及初期雨水收集系统改造。	自愿开展 审核
51	南充市	南部县	四川省南部永生化工 有限责任公司	炸药及火工产 品制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 3项	1. 水油相制备工序输送自动化改造; 2. 蒸汽冷凝水回收利用; 3. 小直径生产线静态乳化器改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
52	广安市	邻水县	四川拓普汽车部件有限公司	汽车零部件及配件制造	无/低费方案：19项 中/高费方案：2项	1. 自动喷胶工序有机废气收集、治理改造； 2. 危废暂存间规范化改造。	
53	广安市	邻水县	四川省华蓥山煤业股份有限公司李子垭煤矿南二井	其他煤炭采选	无/低费方案：20项 中/高费方案：4项	1. 矿井水处理站升级改造； 2. 生活废水处理设施升级改造； 3. 碎石堆场规范化改造； 4. 危险废物暂存间规范化改造。	
54	雅安市	雨城区	华润三九(雅安)药业有限公司	中成药生产	无/低费方案：13项 中/高费方案：4项	1. 新增污水处理站恶臭收集处理设施； 2. 药渣暂存场所规范化改造； 3. 危废暂存场所规范化改造； 4. 新增切药粉尘收集、处理设施。	自愿开展审核
55	阿坝藏族羌族自治州	茂县	茂县新纪元电冶有限公司	无机盐制造	无/低费方案：13项 中/高费方案：3项	1. 新增环保灰成球系统； 2. 4台冶炼电炉新增智能自动出炉机； 3. 1#、2#烘干塔升级更新。	
56	阿坝藏族羌族自治州	汶川县	阿坝中晟锂业有限公司	无机碱制造	无/低费方案：14项 中/高费方案：4项	1. 浸出压滤工艺提升改造； 2. 碱化除钙压滤机升级改造； 3. 粗品蒸发工艺升级改造； 4. 燃煤锅炉改为电锅炉。	
57	甘孜藏族自治州	康定市	康定县联运矿业有限责任公司	金矿采选	无/低费方案：29项 中/高费方案：3项	1. 新建封闭原料库； 2. 新增初期雨水收集系统； 3. 浸出、压滤、浓密等涉氟工序防渗整改。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
58	甘孜藏族自治州	泸定县	泸定山盛水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 13 项 中/高费方案: 5 项	1. 大理石尾渣露天堆场改为封闭库房; 2. 窑头、窑尾 2 台高温风机变频改造; 3. 水泥包装车间新增 2 套除尘装置; 4. 熟料转运口收集除尘装置改造、熟料入磨输送皮带密封改造; 5. 完善全厂雨水及地面冲洗水收集系统。	
59	凉山彝族自治州	雷波县	雷波凯瑞磷化工有限责任公司	其他基础化学原料制造	无/低费方案: 23 项 中/高费方案: 4 项	1. 密闭水淬渣工程; 2. 高效泥磷处理装置; 3. 五钠静电除尘; 4. 30 万吨/年活性石灰装置。	
60	凉山彝族自治州	木里县	木里县容大矿业有限责任公司梭罗沟金矿	金矿采选	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 2 项	1. 碎磨系统优化改造; 2. 选厂 11 台落后的电机更新换代。	
61	凉山彝族自治州	西昌市	攀钢集团西昌钢钒有限公司	黑色金属冶炼和压延加工业	无/低费方案: 22 项 中/高费方案: 7 项	1. 铁包、钢包烘烤器节能技术改造; 2. 烧结机头烟气超低排放改造; 3. 除尘灰密闭输送改造; 4. 钒制品厂区粉尘综合治理; 5. 第三批循环水系统水泵节能改造; 6. 原料堆场封闭改造; 7. 危废暂存库升级改造。	
62	凉山彝族自治州	西昌市	西昌宏鑫实业有限公司	危险废物治理	无/低费方案: 20 项 中/高费方案: 1 项	1. 硫酸锌车间酸雾尾气收集处理。	
63	凉山彝族自治州	盐源县	四川省盐源金冠水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 23 项 中/高费方案: 5 项	1. 水泥磨系统升级改造; 2. 熟料篦冷机优化更换; 3. 水泥辅材库下料口增设收尘装置; 4. 全厂地面硬化改造; 5. 完善厂区初期雨水收集系统。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	备注
64	凉山彝族自治州	冕宁县	四川省冕宁县方兴稀土有限公司	稀土金属冶炼	无/低费方案：18项 中/高费方案：3项	1. 焙烧炉煤改电； 2. 废水处理系统升级改造； 3. 萃取车间更换节能电机。	
65	凉山彝族自治州	喜德县	喜德县鑫鸿工贸物资有限责任公司	炼铁	无/低费方案：26项 中/高费方案：6项	1. 脱硫塔烟气脱硫升级改造； 2. 单辊破碎工序新增布袋除尘器； 3. 新建3个原料仓； 4. 全厂路面硬化； 5. 煤气发生炉煤改气； 6. 增设全厂初期雨水收集系统。	

附件 2

## 四川省 2020 年度第二批通过强制性清洁生产审核验收的 企业名单及实施情况

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
1	成都市	天府新区	四川永亮科技发展有限公司	涂料制造	市级	2020 年 11 月	25	4	1. 淘汰落后的酸洗蒸馏法粗苯提纯装置； 2. 采用无苯溶剂替代 200#溶剂油；(替代实施) 3. 油漆车间增设有机废气收集处理设施；(替代实施) 4. 增设危险废物暂存场所，规范危险废物管理。	8	减排挥发性有机物约 0.7 吨/年，减少危险废物产生 115 吨/年。	
2	成都市	高新区	华润雪花啤酒(四川)有限责任公司成都分公司	啤酒制造	市级	2020 年 11 月	21	5	1. 酿造、包装车间冷凝水及热能回收综合利用改造； 2. 包装 2、4 线洗瓶机杀菌机热能综合利用改造； 3. 洗瓶机节水改造； 4. 燃气锅炉低氮燃烧改造及增设烟气在线监测设施； 5. 沼气回收利用改造。	346.74	减排氮氧化物约 5.9 吨/年，节约新鲜水约 15.8 万立方米/年，节约天然气约 29.06 万立方米/年，产生经济效益约 175.21 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
3	成都市	高新区	成都中科唯实仪器有限责任公司	电子测量仪器制造	市级	2020年11月	7	3	1. 打磨工序、焊接工序新增废气收集及处理装置; 2. 危险废物暂存间规范化改造; 3. 机加车间新增隔油池、改造食堂隔油池。	12.3	减少打磨粉尘及焊接烟尘排放。	
4	成都市	高新区	安费诺商用电子产品(成都)有限公司	其他电子器件制造	市级	2020年11月	34	3	1. 优化电镀生产线, 建设2条先进的自动连续电镀生产线, 满足电镀产品高品质的要求; 2. 新建一座污水处理站, 用于单独处理含镍废水, 提高重金属处理率及回收利用价值。 3. 建设7条 SATA/SAS(串行小型计算机硬盘连接器)自动装配生产线, 替代人工装配、半自动装配, 减少能耗、物耗及废弃物产生。	963.175	减排废水0.28万立方米/年, 减排重金属镍2千克/年, 节约新鲜水用量1万立方米/年, 产生经济效益427.48万元/年。	
5	成都市	高新区	四川汇利实业有限公司	药用辅料及包装材料	市级	2020年12月	19	3	1 铝塑车间有机废气收集处理设施升级改造; 2 PVC 车间废气收集处理设施升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	411.9	减排挥发性有机物0.186吨/年, 减排油烟0.058吨/年, 减少废活性炭产生54.4吨/年, 产生经济效益约23.25万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
6	成都市	高新区	业成科技(成都)有限公司	其他电子器件制造	省级	2020年12月	17	4	1. 空压机热能回收利用; 2. 空调冰水机节能升级改造; 3. 照明灯节能改造; 4. 污泥暂存间规范化改造。	303	节电 747.8 万度/年, 产生经济效益 516 万元/年。	
7	成都市	锦江区	成都华侨新苑彩印包装有限公司	包装装潢及其他印刷	市级	2020年11月	17	3	1. 照明系统节能改造; 2. VOCs 治理系统升级; 3. 无溶剂复合机替代干式复合机。	94.22	节电 6.98 万度/年, 产生经济效益约 5.59 万元/年。	
8	成都市	锦江区	成都生物制品研究所有限责任公司(原: 成都生物制品研究所)	基因工程药物和疫苗制造	市级	2020年12月	14	1	1. 锅炉余热利用。	32	减排二氧化硫 39.98 千克/年, 减排氮氧化物 167.89 千克/年, 减排烟尘 63.96 千克/年, 节约天然气约 26.65 万立方米/年, 产生经济效益 79.95 万元/年。	
9	成都市	龙泉驿区	成都豪能科技股份有限公司	汽车零部件及配件制造	省级	2020年12月	13	3	1. 压淬油烟废气收集处理系统升级改造; 2. 污水处理站升级改造; 3. 危险废物及废金属渣暂存场所规范化改造。	94.5	减排油烟 1.3 吨/年, 减排化学需氧量 0.443 吨/年, 减排氨氮 0.048 吨/年, 减排悬浮物 0.698 吨/年, 降低环境风险。	
10	成都市	龙泉驿区	成都中粮制罐有限公司	金属包装容器及材料制造	市级	2020年12月	21	3	1. 有机废气收集、治理升级改造; 2. 废料打块机、内喷涂新建隔声房; 3. 危废暂存间规范化改造。	346.76	减排挥发性有机物约 2 吨/年。	自愿开展审核并完成验收

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
11	成都市	龙泉驿区	四川宁江山川机械有限责任公司	汽车零部件及配件制造	市级	2020年12月	22	4	1. 淘汰三工厂 3 条镀铬和 1 条镀锌生产线； 2. 淘汰落后机械加工等设备 32 台(套)； 3. 增设含铬、镍废水单独处理设施； 4. 电镀车间(工段)地坪、沟渠、污水处理设施和危废暂存场所防腐防渗。	1026.73	减排废水中六价铬 0.852 千克/年，减排废水中总镍 2.84 千克/年，减排废水中锌 0.108 吨/年。	
12	成都市	龙泉驿区	成都九鼎科技(集团)有限公司	汽车零部件及配件制造	市级	2020年12月	13	4	1. 水性涂料部分替代溶剂性涂料； 2. 喷漆废气收集、治理系统升级改造； 3. 电镀车间镀件晾挂区散水收集改造； 4. 危险化学品库房规范化改造。	28.72	减排挥发性有机物约 89 千克/年。	
13	成都市	龙泉驿区	四川环球绝缘子有限公司(原：成都环球特种玻璃制造有限公司)	特种玻璃制造	市级	2020年12月	23	3	1. 窑炉低氮、节能燃烧器改造； 2. 备用能源采用 LNG 替换柴油； 3. 新增空压机预热利用系统。	1650.82	减排二氧化硫约 2 吨/年，减排氮氧化物约 50 吨/年，减排烟尘约 0.3 吨/年，产生经济效益约 1443.9 万元/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
14	成都市	龙泉驿区	中植一客成都汽车有限公司	新能源车整车制造	市级	2020年12月	12	5	1. 喷涂废气处理系统升级改造; 2. 淘汰、更新高耗能焊机; 3. 焊装车间焊机保护气体由气瓶改为管道集中供气; 4. 取消涂装车间前处理工序; 5. 危废暂存场所规范化改造。	476	减排挥发性有机物约23吨/年,产生经济效益约121万元/年。	
15	成都市	青白江区	成都泰和沥青发展有限公司	其他非金属矿物制品制造	市级	2020年11月	17	3	1. 天然气锅炉低氮燃烧改造; 2. 新增沥青烟气收集处理系统; 3. 新建危险废物暂存间。	74.8	减少氮氧化物和沥青烟的排放。	
16	成都市	新都区	成都市新跃海绵制造有限公司	泡沫塑料制造	市级	2020年11月	28	3	1 增设发泡固化废气“二级活性炭吸附”处理装置; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. PPG 储存系统改造。	14	减少挥发性有机物的排放,减少废包装桶产生约6吨/年。	
17	成都市	新都区	中国航发航空科技股份有限公司	飞机制造	市级	2020年11月	23	5	1. 工段有机废气收集处理设施升级改造; 2. 设备除尘设施改造; 3. 新型光饰机替代老式螺旋振动锅; 4. 101 厂房荧光废水处理设施改造; 5. 163 厂房锻造设备降噪改造。	921.8	减少危废产生,节电3.15万度/年,产生经济效益约45万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
18	成都市	新都区	四川泛华航空仪表电器有限公司	飞机制造	市级	2020年11月	14	3	1. 电镀污泥板框压滤机更新改造; 2. 移动焊烟净化器改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	162	减少电镀污泥产生约9.6吨/年。	
19	成都市	新都区	中汽成都配件有限公司	汽车零部件及配件制造	市级	2020年11月	16	2	1 用2套高效能凸轮轴淬火成套设备替代2套老式淬火设备; 2. 污水处理站升级改造。	280	减排化学需氧量约2.38吨/年, 减排悬浮物约5.33吨/年, 节电约53.96万度/年, 产生经济效益约54.7万元/年。	
20	成都市	新都区	成都市恒通人造革厂	塑料人造革、合成革制造	市级	2020年11月	11	6	1. 用水性油漆替代溶剂型油漆; 2. 开布机工序新建废气收集处理系统; 3. 压延、发泡、表面处理废气处理系统升级改造; 4. 淘汰高耗能落后机电设备; 5. 投料系统升级改造, 投料区域新增粉尘收集装置; 6. 危废暂存间规范化改造。	729.9	减排挥发性有机物约12.1吨/年, 减少无组织粉尘排放约4.4吨/年, 产生经济效益约49.64万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
21	成都市	新都区	成都天海家具有限公司	木质家具制造	市级	2020年11月	16	4	1. 溶剂型涂料更换为水性涂料; 2. 一般固废堆场改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 新增粘合、封边有机废气收集处理装置。	11.4	减排挥发性有机物0.2837吨/年。	
22	成都市	新都区	华润雪花啤酒(四川)有限责任公司新都分公司(原:华润雪花啤酒(四川)有限责任公司)	啤酒制造	市级	2020年11月	22	2	1. 麦芽投料口粉尘收集处理; 2. 糖化煮沸锅二次蒸汽及热能回收利用技术改造。	214	减少蒸汽消耗 3804吨/年(折标煤 353.16吨/年), 产生经济效益约 95.2 万元/年。	自愿开展审核并完成验收
23	成都市	新都区	成都旭光电子股份有限公司	电子真空器件制造	市级	2020年11月	20	5	1. 燃气蒸汽锅炉低氮燃烧技术改造; 2. 发射管事业部新增酸性废气处理装置; 3. 喷砂工艺自动化替代人工; 4. 碳氢及气相清洗有机废气处理; 5. 开关管工序用气相清洗或水洗替代丙酮清洗。	392.7	减排氮氧化物 0.17 吨/年, 减排挥发性有机物 1.83 吨/年, 减少危险废物产生 2.64 吨/年, 产生经济效益约 12.87 万元/年。	
24	成都市	新都区	四川金哥针织有限公司	棉纺织及印染精加工	市级	2020年12月	16	4	1. 淘汰老旧染色设备; 2. 污水处理设施改造; 3. 生物质锅炉升级改造; 4. 染色车间、化学品库、危险废物暂存间规范化改造。	1090	减排废水 11.06 万立方米/年, 节约新鲜水 11.56 万立方米/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
25	成都市	温江区	四川川消消防车制造有限公司	改装汽车制造	市级	2020年11月	10	4	1. 淘汰高耗能落后设备; 2. 水性漆替代油性漆; 3. 增设焊接烟尘处理装置; 4. 涂装车间喷漆、烘干废气收集、处理系统升级改造。	351.6	减排挥发性有机物约2.7吨/年, 减少废活性炭产生约16.5吨/年。	
26	成都市	双流区	成都市深漆宝化工有限公司	涂料制造	市级	2020年11月	10	3	1. 全厂各车间有机废气收集、处理系统升级改造; 2. 罐装工序半自动化改造; 3. 天那水投料工序自动化改造。	154.7	减少挥发性有机物无组织排放约193千克/年, 减少危险废物产生1.53吨/年, 产生经济效益约40万元/年。	
27	成都市	双流区	四川正洁科技有限责任公司	危险废物治理	市级	2020年11月	38	4	1. 新增一套原料废油闪蒸系统; 2. 干式螺杆真空泵替代水环真空泵; 3. 新增有机废气产气点收集、处理系统; 4. 减压蒸馏后续工艺升级改造。	1418.5	减排挥发性有机物13.36吨/年, 减排化学需氧量11.20吨/年, 减少渣油产生4800吨/年, 产生经济效益约3671.55万元/年。	自愿开展审核并完成验收
28	成都市	双流区	成都禅德太阳能电力有限公司	太阳能器具制造	市级	2020年12月	16	2	1. 有机废气处理系统改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	58.3	减少挥发性有机物排放。	
29	成都市	双流区	中电建成都铁塔有限公司(原:成都铁塔厂)	金属结构制造	市级	2020年12月	16	5	1. 增设焊接烟雾净化装置; 2. 淘汰天然气炉等高耗能设备; 3. 采用无铬钝化剂或低毒性钝化剂取代含铬钝化剂; 4. 规范危废暂存场所; 5. 酸洗、热镀锌、钝化工序地面防渗防腐处理。	252.367	减少焊接烟尘排放, 避免含铬废液产生, 产生经济效益约6.5万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
30	成都市	双流区	四川英发太阳能科技有限公司	其他电池制造	市级	2020年12月	15	2	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 有机废气处理系统升级改造。	45	减排挥发性有机物约0.2吨/年。	
31	成都市	郫都区	成都国弘汽车内饰件有限责任公司	汽车制造业	市级	2020年12月	19	2	1. 淘汰 C620 型机床一台; 2. 复合车间增加废气收集处理设施。	10	减少挥发性有机物排放。	
32	成都市	新津区	蓝星(成都)新材料有限公司	其他合成纤维制造	市级	2020年12月	28	4	1. 纺丝车间洗涤工艺优化改造; 2. 聚合车间滤机优化改造; 3. 纺丝车间硫酸雾系统优化改造; 4. 纺丝一二线地面防腐防渗改造。	102.3	减排硫酸雾 1.25 吨/年, 节约新鲜水 2400 立方米/年, 减少废水产生 2400 立方米/年, 产生经济效益 66.9 万元/年。	
33	成都市	简阳市	简阳琳瑞云聚金属制品有限公司	金属表面处理及热处理加工	省级	2020年12月	21	3	1. 综合镀锌车间 7 条生产线升级改造; 2. 污水处理站中水回用改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	109.642	减排氯化氢 428.65 千克/年, 减排硫酸雾 135.88 千克/年, 减排铬酸雾 7.105 千克/年, 减排废水 8593 立方米/年, 废水中锌减排 4.785 千克/年, 铬减排 1.493 千克/年, 镍减排 6.935 千克/年, 产生经济效益约 5.1 万元/年。	
34	成都市	简阳市	四川轮胎橡胶(集团)股份有限公司	轮胎制造	市级	2020年12月	34	2	1. 锅炉煤改气; 2. 有机废气综合治理项目。	693.02	减少挥发性有机物排放。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
35	成都市	都江堰市	四川德普铝业科技有限公司(原:成都德普建材有限公司)	铝压延加工	市级	2020年11月	14	2	1. 喷涂线粉尘回收系统升级改造; 2. 淘汰铝型材阳极氧化生产线前处理酸洗工序改为喷砂工艺。	113	减排粉尘 0.49 吨/年, 减排废水 0.14 万立方米/年, 减少废酸渣产生约 1 吨/年, 产生经济效益 12.6 万元/年。	
36	成都市	都江堰市	都江堰市黎明纸制品有限公司	机制纸及纸板制造	省级	2020年12月	16	4	1. 淘汰 20 台高耗能电机; 2. 污水处理站升级改造; 3. 原料堆场规范化改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	57.4	减排化学需氧量 1.24 吨/年, 减少污泥产生 112 吨/年, 降低环境风险。	
37	成都市	彭州市	四川润达丰塑业有限公司	塑料丝、绳及编织品制造	市级	2020年11月	9	3	1. 新增工艺边角料再生利用; 2. 车间有机废气收集、处理系统升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	21.56	减排挥发性有机物 1.13 吨/年, 减少固体废物产生 410 吨/年, 产生经济效益 205 万元/年。	
38	成都市	彭州市	成都金辉服装整理有限公司	服饰制造	市级	2020年11月	21	3	1. 燃气锅炉低氮燃烧技术改造; 2. 废水处理后循环再利用; 3. 前处理工序、过水工序智能化控制替代人工操作。	193.6	减排废水 9000 立方米/年, 减排化学需氧量 0.66 吨/年, 减排氨氮 0.016 吨/年, 减排总磷 0.045 吨/年, 减少新鲜水用量约 3 万立方米/年, 产生经济效益 7 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
39	成都市	彭州市	成都红紫荆包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷	市级	2020年12月	10	3	1. 水性油墨替代油性油墨(不低于60%); 2. 更新一台高效率无溶剂复合机; 3. 危废暂存间规范化改造。	70.17	减排挥发性有机物4.69吨/年。	
40	成都市	邛崃市	成都市倍通高温材料有限公司	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造	市级	2020年12月	18	4	1. 窑炉换热装置改造工程; 2. 窑炉材料改造工程; 3. 除尘设备维护改造; 4. 危废暂存间规范改造。	150	减排氮氧化物0.05吨/年, 减排颗粒物0.8吨/年, 减少天然气消耗3.6万立方米/年, 产生经济效益约11万元/年。	
41	成都市	邛崃市	四川升和药业股份有限公司邛崃制药分公司	化学药品制剂制造	市级	2020年12月	10	3	1. 锅炉低氮燃烧改造; 2. 循环水系统增设自动除垢器和入水口改造; 3. 制冷系统优化改造项目。	34.4	减少废水产生量4000立方米/年, 节约用电38.88万度/年, 产生经济效益约43.56万元/年。	
42	成都市	邛崃市	成都拜迪新材料有限公司	涂料制造	市级	2020年12月	18	2	1. 水性涂料部分替代油性涂料; 2. 有机溶剂回收利用方案。	34.45	减排挥发性有机物约3.51吨/年, 减少废有机溶剂产生4.5吨/年, 产生经济效益约43.1万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
43	成都市	崇州市	崇州市上元小中纸制品加工厂	机制纸及纸板制造	省级	2020年12月	13	5	1. 淘汰12台高耗能电机; 2. 淘汰燃煤锅炉,造纸工序蒸汽烘干改为电加热; 3. 新建两座白水回用罐; 4. 危废暂存场所规范化改造; 5. 厂区地面硬化。	98.72	减排二氧化硫1.38吨/年,减排氮氧化物1.22吨/年,减排烟尘1.31吨/年,减排废水3万立方米/年,减排化学需氧量0.83吨/年,减少污泥产生22.5吨/年,减少煤渣、脱硫石膏产生约44吨/年。	
44	成都市	崇州市	崇州市富邦皮革有限公司	皮革鞣制加工	省级	2020年12月	18	4	1. 原辅料堆场规范化改造; 2. 燃气锅炉替代燃煤锅炉; 3. 新增含铬废水深度处理回用装置; 4. 50%以上产品采用无铬鞣技术。	215	减排二氧化硫6.89吨/年,减排氮氧化物4.48吨/年,减排烟尘3.26吨/年,减少废水排放9000立方米/年,实现含铬废水零排放,减少废水中总铬排放13.53千克/年。	
45	成都市	金堂县	成都中节能反光材料有限公司	其他玻璃制品制造	市级	2020年11月	25	4	1. 危废暂存间、一般固废暂存间规范化改造; 2. 新增密炉投料粉尘收集处理设施; 3. 新增玻璃密炉废气脱硝设施; 4. 新增乙酸乙酯回收系统。	571.6	减排粉尘0.91吨/年,减排氮氧化物2.26吨/年,减排挥发性有机物37.38吨/年,回收乙酸乙酯36.2吨/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
46	成都市	大邑县	四川迅源纸业有限公司	机制纸及纸板制造	省级	2020年11月	16	2	1. 污水处理站升级改造; 2. 污水处理站增设除臭设施。	215	可减少恶臭无组织排放,减排悬浮物 10.55 吨/年,减少一般固废产生 2100 吨/年,产生经济效益为 23 万元/年。	
47	成都市	大邑县	成都市海龙纸业 有限公司	机制纸及 纸板制造	省级	2020年 12月	23	5	1. 原料堆场规范化改造; 2. 造纸废渣综合利用改造; 3. 造纸废渣堆场规范化改造; 4. 全厂雨、污管网分流改造; 5. 淘汰高耗能落后设备 10 台套。	152.9	降低环境污染风险,节约用电 14.5 万度/年,产生经济效益 103 万元/年。	
48	成都市	大邑县	大邑县众缘纸制 品厂	机制纸及 纸板制造	省级	2020年 12月	16	3	1. 污水处理站提标升级改造; 2. 全厂雨污分流改造; 3. 原料堆存场所规范化改造。	46.8	减排化学需氧量 0.744 吨/年,减排氨氮 0.177 吨/年,减少污泥产生约 106 吨/年。	
49	成都市	大邑县	成都蓝翔金属制 品厂	金属表面 处理及热 加工	省级	2020年 12月	18	6	1. 淘汰普通单槽清洗设备; 2. 全厂电镀废水管道、槽体“可视、可控”升级改造; 3. 含铬废水零排放; 4. 镀锌车间镀槽防腐防渗改造,镀镍车间地面防腐防渗改造; 5. 镀硬铬生产线铬酸雾回收利用; 6. 水处理车间升级改造。	450	减排铬酸雾 0.04 千克/年,减排废水 3900 立方米/年,废水中总铬减排 0.53 千克/年,六价铬减排 0.53 千克/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
50	成都市	大邑县	成都市大邑西岭旋具厂	金属表面处理及热加工	省级	2020年12月	13	6	1. 淘汰普通单槽清洗设备; 2. 全厂电镀废水管道、槽体“可视、可控”升级改造; 3. 含铬废水零排放; 4. 电镀生产车间防渗规范化改造; 5. 危化品库房规范化改造; 6. 危废暂存间规范化改造。	40	减排废水 119.3 立方米/年, 废水中总铬减排 0.376 千克/年, 六价铬减排 0.075 千克/年。	
51	攀枝花市	东区	攀枝花盘江煤焦化有限公司	炼焦	省级	2020年11月	26	5	1. 3#、4#焦炉烟气脱硫改造; 2. 酚氰废水处理系统升级改造; 3. 焦炉煤气深度脱硫改造; 4. 荷花池煤场封闭改造; 5. 新建有机废气收集处理系统。	25989	减排颗粒物 99.96 吨/年, 减排二氧化硫 144.12 吨/年, 减排挥发性有机物 12.05 吨/年, 减少废水中的酚类排放 9.94 吨/年, 增产 18%~25% 氨溶液约 1 万吨/年, 节水约 35 万立方米/年, 产生经济效益 647 万元/年。	
52	攀枝花市	东区	攀钢集团攀枝花钢钒有限公司炼铁厂	炼铁	省级	2020年11月	15	4	1. 原料堆场封闭改造; 2. 3#、4#高炉出铁场、矿槽除尘系统升级改造; 3. 新 1#、新 2#、新 3#烧结机尾整粒电除尘系统升级改造; 4. 新 3#烧结机烟气脱硫超低排放改造。	12888	减排颗粒物 303.48 吨/年, 减排二氧化硫 228.4 吨/年, 产生经济效益 148.08 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
53	攀枝花市	东区	攀钢集团攀枝花钢钒有限公司提钒炼钢厂	炼钢	省级	2020年11月	20	2	1. 1#~7#转炉烟气一次除尘系统升级改造; 2. 半钢罐和钢水罐增设粉尘收集设施。	8460	减排颗粒物 132.17 吨/年, 产生经济效益 23.65 万元/年。	
54	攀枝花市	仁和区	攀枝花兴中钛业有限公司	工业颜料制造	省级	2020年11月	22	6	1. 废水处理设施综合改造; 2. 水洗工序部分废稀酸回用于酸解工序配酸; 3. 破碎工段用球磨机替代雷蒙磨; 4. 增设废酸浓缩处理装置; 5. 淘汰 15t/h 燃煤锅炉 1 台; 6. 建设规范化临时渣场。	2780	减排颗粒物 2.4 吨/年, 减少废酸排放 7 万吨/年, 减排化学需氧量 32 吨/年, 减排氨氮 2.75 吨/年, 减排悬浮物 40 吨/年, 产生经济效益约 1325 万元/年。	
55	攀枝花市	仁和区	中节能(攀枝花)清洁技术发展有限公司	危险废物治理	省级	2020年11月	16	3	1. 焚烧烟气净化处理系统提标改造; 2. 柔性填埋场 2 期部分用地改为可视化刚性填埋场; 3. 固化体养护工艺改进。	1353	减排二氧化硫 6.83 吨/年, 减排氮氧化物 4.57 吨/年, 减排颗粒物 0.9 吨/年, 降低环境风险, 提高固化体养护质量和改善固化处置作业条件。	
56	攀枝花市	仁和区	攀枝花市忠恒工贸有限公司	铁矿采选	市级	2020年12月	14	5	1. 雨污分流系统改造; 2. 原料、产品、尾渣堆场扬尘防控改造; 3. 出厂运输车辆冲洗系统改造; 4. 干选钛精矿生产线除尘系统改造; 5. 烘干窑燃料改为天然气。	1223.2	减排颗粒物 61.9 吨/年, 减排氮氧化物 8.2 吨/年, 减少灰渣产生 117 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
57	攀枝花市	仁和区	四川金沙纳米技术有限公司	废弃资源综合利用业	市级	2020年12月	17	2	1. 新增一套带式还原炉; 2. 氢回收系统升级。	230	节约用电90万度/年,产生经济效益46万元/年。	
58	攀枝花市	仁和区	攀枝花天亿化工有限公司	基础化学原料制造	市级	2020年12月	16	3	1. 水淬渣池无组织排放收集处理系统; 2. 污水处理池无组织排放收集处理系统改造; 3. 黄磷尾气利用系统。	200	减排颗粒物33.2吨/年,减排氟化物1.63吨/年,减少焦炭消耗约1000吨/年,减少黄磷尾气直接燃烧排放500万立方米/年。	
59	攀枝花市	盐边县	盐边县成宗矿业有限公司	镍钴矿采选	省级	2020年11月	18	6	1. 破筛工段废气收集净化系统升级改造; 2. 完善选厂生产作业区地面防渗和地面水收集系统; 3. 选矿回用水收集利用系统改造; 4. 末级精选工段用浮选柱替代浮选槽,提高精矿品位; 5. 利用尾矿充填治理采空区; 6. 危废暂存场所规范化改造。	880	降低重金属污染的风险,提高了金属回收率,减少了尾渣中重金属含量,降低环境风险,产生经济效益83万元/年。	
60	攀枝花市	盐边县	攀枝花千帆铁钛有限责任公司	铁矿采选	市级	2020年12月	18	4	1. 优化球磨设备方案; 2. 堆场抑尘改造方案; 3. 道路控尘改造方案; 4. 新建尾矿浆浓缩设施方案。	412.5	减少无组织粉尘排放60吨/年,节约用电452万度/年,产生经济效益112万元/年。	
61	攀枝花市	盐边县	攀枝花一立矿业股份有限公司	炼铁	市级	2019年11月	21	2	1. 厂区增设事故应急池; 2. 1#、2#带冷机头部及3#转运站除尘改造。	320	减排颗粒物35吨/年,产生经济效益70万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
62	泸州市	江阳区	四川宝晶玻璃有限责任公司(原:泸州宝晶玻璃有限责任公司)	玻璃包装容器制造	省级	2020年12月	16	4	1. 1#2#玻璃窑炉烟气除尘脱氟脱硝系统升级改造; 2. 3#4#玻璃窑炉烟气除尘系统升级改造; 3. 将烤贴花工序 VOC 废气引入玻璃窑炉焚烧处理; 4. 14#线制瓶工序增设脱膜剂烟气收集处理装置。	2680	减排氮氧化物约 67 吨/年, 减排二氧化硫约 2.7 吨/年, 减排烟尘约 22 吨/年, 减排氟化物约 4.5 吨/年, 减排挥发性有机物约 0.153 吨/年。	
63	泸州市	江阳区	泸州华盛玻璃有限公司	玻璃包装容器制造	省级	2020年12月	18	4	1. 玻璃窑炉新建尾气脱硝脱硫设施; 2. 玻璃窑炉尾气脱氟除尘系统升级改造; 3. 深加工工段 VOC 处理设施升级改造; 4. 原料堆场完善三防措施。	830	减排氮氧化物约 62.7 吨/年, 减排烟尘约 1.7 吨/年, 减排氟化物约 0.46 吨/年, 减排挥发性有机物约 0.7 吨/年, 产生经济效益约 30 万元/年。	
64	泸州市	江阳区	四川中科玻璃有限公司	玻璃包装容器制造	省级	2020年12月	18	3	1. 3#玻璃窑炉用一体化烟气净化系统替代原有废气处理设施; 2. 深加工工序 VOC 处理设施升级改造; 3. 成型工段循环水收集系统规范化改造。	1500	减排氮氧化物约 108 吨/年, 减排颗粒物约 21 吨/年, 减排氟化物约 0.7 吨/年, 减排挥发性有机物约 2 吨/年, 产生经济效益约 50 万元/年。	
65	泸州市	泸县	四川众邦制药有限公司	有机化学原料制造	省级	2020年12月	21	3	1. 焚烧炉烟气治理设施升级改造; 2. 加强氯气站环境风险防控措施; 3. 蒸汽冷凝水回收系统改造。	185	减排颗粒物约 0.27 吨/年, 减少氯化氢排放, 减少柴油消耗约 67 吨/年, 节约新鲜水约 4200 立方米/年, 产生经济效益约 54 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
66	泸州市	泸县	泸州观宇玻璃制品有限公司	玻璃包装容器制造	市级	2020年12月	16	2	1. 煤气窑炉改天然气窑炉; 2. 人工配料改自动配料; 3. 新建烟气脱氟系统。	270	减排氟化物 97.57 吨/年, 减少无组织粉尘排放, 产生经济效益 18 万元/年。	
67	泸州市	叙永县	叙永郎酒东方玻璃有限公司	日用玻璃制品制造	省级	2020年12月	19	2	1. 深加工车间 VOCs 处理工艺升级改造; 2. 新建玻璃窑炉烟气除尘脱氟设施。	190	减排氟化物约 1.6 吨/年, 减排挥发性有机物约 0.75 吨/年, 减少危险废物产生约 12 吨/年。	
68	泸州市	叙永县	泸州永丰浆纸有限责任公司	木竹浆制造	省级	2020年12月	15	4	1. 苛化工段新增白泥预挂过滤器; 2. 芬顿系统扩容改造; 3. 污泥处理工序用隔膜板框压滤机代替带式压滤机; 4. 浆板机气垫干燥部改造。	3000	减排二氧化硫约 0.2 吨/年, 减排氮氧化物 0.5 吨/年, 减排烟尘约 0.2 吨/年, 减排化学需氧量约 154 吨/年, 减少白泥固体废物产生约 30000 吨/年, 减少污泥固体废物产生约 24500 吨/年, 回收苛化碱 650 吨/年, 节能折标煤约 1746 吨/年, 产生经济效益约 440 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
69	泸州市	叙永县	泸州巨源纸业有限公司	机制纸及纸板制造	市级	2020年12月	13	4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 燃煤锅炉“小容量更换为大容量”;</li> <li>2. 锅炉除尘器更换为布袋除尘器;</li> <li>3. 新增废水斜管沉淀池;</li> <li>4. 安装变频调节装置。</li> </ol>	390	减排二氧化硫 11.38 吨/年, 减排氮氧化物 33.51 吨/年, 减排烟尘 16.39 吨/年, 减排化学需氧量 2.14 吨/年, 减排氨氮 0.61 吨/年, 减少原煤消耗 1000 吨/年, 节约用电 12.83 万度/年, 减少新鲜水消耗 3.72 万立方米/年, 产生经济效益 84.54 万元/年。	
70	泸州市	古蔺县	四川省古蔺铁桥水泥有限责任公司	水泥制造	市级	2020年12月	20	3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 包装系统扬尘优化改造;</li> <li>2. 空压机系统节能改造;</li> <li>3. 生料质量控制工艺升级改造。</li> </ol>	501	减排二氧化硫 0.39 吨/年, 减排氮氧化物 1.33 吨/年, 减少无组织颗粒物排放 4.5 吨/年, 节约用煤 800 吨/年, 节约用电 57.6 万度/年, 产生经济效益 96.96 万元/年。	
71	德阳市	绵竹市	龙佰四川钛业有限公司(原:四川龙蟒钛业股份有限公司)	工业颜料制造	省级	2020年12月	35	4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 20 万吨硫磺制酸低温余热回收;</li> <li>2. 工业石膏安全堆运;</li> <li>3. 污水处理站提标改造;</li> <li>4. 热电锅炉冷凝水回收利用。</li> </ol>	6637	减排废水中总磷 0.32 吨/年, 减排道路无组织扬尘 2.32 吨/年, 节能折标准煤约 11146 吨/年, 间接减排氮氧化物 42.15 吨/年、减排二氧化硫 10.62 吨/年、减排烟尘 1.06 吨/年, 产生经济效益约 1500 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
72	绵阳市	经济技术开发区	利尔化学股份有限公司	化学农药制造	省级	2020年12月	18	4	1. 氟草烟合成工段原料替代方案; 2. VOC 泄露检测与修复(LDAR); 3. 蒸汽冷凝水回收利用; 4. 三车间生产线防腐防渗改造。	456	减少危险废物产生180.9吨/年,减少挥发性有机物无组织排放,减少软水用量9.38万立方米/年,减少天然气用量50.92万立方米/年,产生经济效益约651.2万元。	
73	绵阳市	江油市	江油星联电子科技有限公司	电子电路制造	省级	2020年12月	13	5	1. 冰水机余热回收; 2. 蚀刻线含铜母液回收利用; 3. 废水处理回收利用; 4. 危废暂存间规范化改造; 5. 危化品库增设酸雾收集装置系统。	371	减少含铜废液处置量约360吨/年,减少酸性废气无组织排放,节约用水7.5万立方米/年,节约用电3.96万度/年,产生经济效益119万元/年。	
74	绵阳市	江油市	四川国大水泥有限公司	水泥制造	市级	2020年11月	25	5	1. 燃烧系统节能改造; 2. 空压机节能改造; 3. 窑头窑尾废气超低排放改造; 4. SNCR烟气脱销系统升级改造; 5. 原煤、辅料堆棚雨棚扩建。	1800	减排颗粒物约30吨/年,减排氮氧化物约350吨/年,节约用电约667万度/年,节约用煤约8600吨/年,产生经济效益700余万元/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
75	遂宁市	船山区	志超科技(遂宁)有限公司	电子电路制造	省级	2020年11月	21	2	1. 一次镀铜覆铜挂具退镀剂由硝酸变更为“硫酸+双氧水”; 2. 挥发性有机物(VOCs)治理设施升级改造。	208	减排氮氧化物0.15吨/年,减排挥发性有机物2.4吨/年,减少硝酸废液产生约1598吨/年,产生经济效益30万元/年。	
76	遂宁市	船山区	四川英创力电子科技股份有限公司(原:遂宁市英创力电子科技有限公司)	电子电路制造	省级	2020年11月	17	2	1. 有机废气处理设施升级改造; 2. 全自动钢板机械手打磨替代人工打磨。	92	减少危险废物(废活性炭)产生9.6吨/年,产生经济效益约37万元/年。	
77	遂宁市	船山区	四川普瑞森电子有限公司	电子电路制造	省级	2020年11月	16	3	1. 碱性蚀刻废液电解铜回收装置优化改造; 2. 采用柠檬酸金钾替代氰化金钾; 3. 危废暂存间规范化改造。	168	减少有毒物质氰化金钾使用量78千克/年,节约用电20万度/年,降低环境风险,产生经济效益57万元/年。	
78	遂宁市	安居区	遂宁云内动力机械制造有限公司	汽车零部件及配件制造	省级	2020年11月	20	1	1. 有机废气治理工艺更新。	143	减排挥发性有机物1.89吨/年。	
79	遂宁市	射洪市	射洪县洪达家鑫化工有限责任公司	氮肥制造	省级	2020年11月	30	2	1. 新增A-SBR废水处理系统; 2. 二氧化碳回收利用气态转液态改造。	435	减排废水2.5万立方米/年,减排化学需氧量1.68吨/年,减排总氮0.97吨/年,减排氨氮0.44吨/年,减排悬浮物1.05吨/年,减排二氧化碳排约1.2万吨/年,增产工业级液态二氧化碳约1.2万吨/年,产生经济效益为404.3万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
80	遂宁市	射洪市	天齐锂业(射洪)有限公司	无机盐制造	市级	2020年12月	35	5	1. 锅炉系统煤改气; 2. 氯化锂生产车间氯化锂干燥工段煤改气; 3. 碳酸锂生产车间元明粉蒸发浓缩结晶干燥包装工段技术改造; 4. 氯化锂生产车间转化净化精制工段技术改造; 5. 氯化锂生产车间 MVR 蒸发工段技术改造。	11000	减排二氧化硫 174.65 吨/年, 减排氮氧化物 139.53 吨/年, 减排颗粒物 52.08 吨, 减少煤渣产生 8343 吨/年, 产生经济效益 3244.1 万元。	
81	遂宁市	射洪市	四川洪芯微科技有限公司	半导体分立器件制造	省级	2020年11月	16	3	1. 优化镀镍原料配方; 2. 危废储存间扩容改造; 3. 优化涂胶原料配方。	150	减排废水中的氟化物 0.22 吨/年, 减排废水中的总镍 14.965 千克/年, 减少危险废物产生 4.06 吨/年, 产生经济效益 118 万元/年。	
82	乐山市	五通桥区	四川省乐山锐丰冶金有限公司	稀土金属冶炼	省级	2020年12月	28	2	1. 工业窑炉煤改气; 2. 煅烧窑炉尾气余热利用。	62.6	减排二氧化硫约 32.75 吨/年, 减排氮氧化物约 17.55 吨/年, 减排烟尘约 0.09 吨/年, 减少煤渣产生约 1700 吨/年, 节约天然气 2.5 万立方米/年, 产生经济效益 7.5 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
83	乐山市	五通桥区	四川永祥股份有限公司	初级形态塑料及合成树脂制造-聚氯乙烯	市级	2020年12月	12	3	1. 低汞触媒替代中汞触媒; 2. 燃气锅炉替代燃煤锅炉; 3. 蒸发工艺冷凝水余热和转化余热回收利用。	3870	减排二氧化硫约 105 吨/年, 减排氮氧化物约 61 吨/年, 减排颗粒物约 47 吨/年, 减少炉渣产生约 11800 吨/年, PVC 单位产品汞消耗量由 77 克/吨降低为 53 克/吨, 节约天然气约 405 万立方米/年, 产生经济效益约 1500 万元/年。	
84	乐山市	五通桥区	乐山市五通桥恒源纸业再生利用有限公司	机制纸及纸板制造	市级	2020年12月	23	3	1. 污水处理站厌氧生化系统扩容改造; 2. 污水处理系统提标改造; 3. 洗渣工序地面散水收集处理。	131	减排化学需氧量 0.75 吨/年, 减排氨氮 0.15 吨/年。	
85	乐山市	沙湾区	四川省金福纸品有限责任公司	机制纸及纸板制造	省级	2020年12月	15	4	1. 废水排污管线改造; 2. 废水处理站曝气设施改造; 3. 锅炉碱炉烟气处理系统升级改造; 4. 白水回用系统改造。	1421	减排二氧化硫约 218 吨/年, 减排氮氧化物约 38 吨/年, 减排烟尘约 25 吨/年, 减排化学需氧量 150 吨/年, 减排氨氮 12 吨/年, 产生经济效益 76.24 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
86	乐山市	峨眉山市	四川金顶(集团)股份有限公司	石灰石、石膏开采	市级	2020年12月	10	3	1. 西线破碎站由二级破碎改一级破碎,采用新型进口反击式破碎机替代原有颚式破碎机; 2. 东线破碎站5台电机变频改造; 3. 采场区域设置截排洪沟以及拦渣坝。	1060	减排粉尘约13.5吨/年,节电约140.8万度/年,减少矿区作业面水土流失,产生经济效益约70.4万元/年。	
87	乐山市	峨眉山市	华润雪花啤酒(四川)有限责任公司乐山分公司	啤酒制造	市级	2020年12月	20	2	1. 燃气锅炉烟气余热利用; 2. 洗瓶机废水余热利用。	21.67	减排二氧化硫约16千克/年,减排氮氧化物75千克/年,节约天然气4.096万立方米/年,产生经济效益约12.28万元/年。	自愿开展审核并完成验收
88	乐山市	犍为县	犍为恩典机械电镀有限公司	金属表面处理及热处理加工	省级	2020年12月	19	2	1. 增设废水在线监测系统; 2. 电镀线盐酸雾、铬酸雾废气收集系统升级改造。	27.6	减排盐酸雾0.572吨/年,减排铬酸雾0.019吨/年,加强重金属防控。	
89	乐山市	犍为县	犍为三环纸业有限责任公司	机制纸及纸板制造	省级	2020年12月	22	3	1. 原料堆场规范化改造; 2. 电机变频控制节能改造; 3. 污水处理系统提标升级改造。	1681.35	减排化学需氧量8.9吨/年,节约用电约160万度/年,产生经济效益约80万元/年。	
90	乐山市	井研县	井研县桂祥化工有限责任公司	氮肥制造	省级	2020年12月	22	2	1. 更换方箱炉顶部燃烧器; 2. 新增1000m <sup>3</sup> /h凉水塔装置一套。	678	减排设备冷却水3.3万立方米/年,减排氮氧化物0.71吨/年,减排烟尘约0.06吨/年,节约天然气40.10万立方米/年,年产生经济效益120.30万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
91	乐山市	夹江县	夹江县奥德表面处理有限公司	金属表面处理及热处理加工	市级	2020年12月	16	5	1. 淘汰电镀线地沟槽; 2. 完善电镀车间,电镀污水收集处理设施、电镀废水沟渠、危险废物暂存场地等涉重区域防腐防渗改造; 3. 全厂雨污分流改造; 4. 镀铬带出液三级清洗回收; 5. 民用品采用低格或三价铬钝化。	18	完善了涉重区域防腐防渗措施,有效降低重金属污染风险。	
92	乐山市	马边彝族自治县	马边嘉能佳磷化工有限责任公司	其他基础化学原料制造	市级	2020年12月	23	5	1. 提高精矿入炉比例; 2. 黄磷电炉电极密封由水封改砂封; 3. 精制回收工段设备改造,减少烟气排放; 4. 全厂雨污分流改造,设置初期雨水收集池; 5. 淘汰落后电机12台套。	196	减少无组织废气排放,减少泥磷产生200吨/年,减少新鲜水用量3.4万立方米/年,产生经济效益约10万元/年。	
93	乐山市	马边彝族自治县	四川马边龙泰磷电有限责任公司	其他基础化学原料制造	市级	2020年12月	22	5	1. 水淬渣池无组织气体治理; 2. 黄磷电炉电极密封由水封改砂封; 3. 精制回收工段设备改造,减少烟气排放; 4. 全厂雨污分流改造,设置初期雨水收集池; 5. 淘汰落后电机12台套。	222	减少厂区无组织气体排放,减少新鲜水用量3.4万立方米/年,产生经济效益约10万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
94	南充市	高坪区	南充嘉美印染有限公司	棉印染精加工	市级	2020年12月	15	4	1. 白底沾染改进; 2. 酸收醋系统改造; 3. 污水处理一级A标改造; 4. 淘汰10t/h导热油锅炉(煤改气)。	474.98	减排二氧化硫22吨/年, 减排氮氧化物59吨/年, 减排烟尘2吨/年, 减排化学需氧量41吨/年, 减排氨氮0.6吨/年, 减排总磷0.1吨/年, 减少煤渣产生1680吨/年, 减少脱硫石膏产生592吨/年, 产生经济效益135万吨/年。	
95	南充市	嘉陵区	四川衡鼎建材有限公司	其他水泥类似制品制造	市级	2020年12月	24	3	1. 烘干系统燃煤沸腾炉改气; 2. 车辆清洗区域规范化及自动化改造; 3. 新增初期雨水收集池及雨水回用设施。	154	减排二氧化硫约3吨/年, 减排颗粒物约7.5吨/年, 产生经济效益约26万元/年。	
96	南充市	南部县	中盐银港(四川)人造板有限公司	纤维板制造	省级	2020年12月	17	4	1. 配胶工艺改进; 2. 备料车间和物料输送系统无组织废气收集处理系统改造; 3. 生物质燃料堆场改造; 4. 新增雨水收集池。	230	减排粉尘约9吨/年, 减少甲醛排放, 实现全厂雨污完全分流, 产生经济效益约900万元/年。	
97	南充市	营山县	营山县县城污水处理厂	污水处理及其再生利用	市级	2020年12月	16	3	1. 污水处理系统提标改造; 2. 增设总氮在线监测系统; 3. 危废暂存间规范化改造。	224	减排总氮约46吨/年, 减排总磷约1.6吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
98	南充市	蓬安县	四川蓬安污水处理有限公司	污水处理及其再生利用	省级	2020年12月	15	2	1. 一期工程提标改造; 2. 污泥脱水间改造。	1290	减排化学需氧量约115吨/年, 减排氨氮约28吨/年, 减排总磷约5.5吨/年, 减少脱水污泥产生约750吨/年, 产生经济效益约15万元/年。	
99	眉山市	东坡区	四川云达铝业有限公司	有色金属合金制造	市级	2020年12月	20	2	1. 熔铸炉直燃式燃烧改造为蓄热式燃烧; 2. “石灰液淋洗+旋风除尘”改为“旋风除尘+布袋除尘”。	150	减排氮氧化物1.32吨/年, 减排烟尘2.46吨/年, 节约天然气消耗70.56万立方米/年, 产生经济效益149.3万元/年。	
100	宜宾市	翠屏区	四川省宜宾市叙府酒业股份有限公司	白酒制造	市级	2020年12月	13	3	1. 污水深度处理技术改造工程; 2. 淘汰落后设备7台; 3. 废水循环利用系统升级改造。	54.2	减排废水1.53万立方米/年, 减排化学需氧量3.12吨/年, 减排氨氮0.22吨/年, 减少新鲜水用量1.62万立方米/年, 节电0.76万度/年, 产生经济效益7.97万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
101	宜宾市	叙州区	四川省宜宾惠美线业有限责任公司	丝印染精加工	省级	2020年12月	14	3	1. 循环流化床锅炉脱销工程项目; 2. 循环流化床锅炉噪声治理项目; 3. 污水处理厂废水再生回用体系。	7163	氮氧化物排放平均值由 180mg/Nm <sup>3</sup> 降至 100mg/Nm <sup>3</sup> 以下, 降低噪声污染, 水循环利用率达到 69.4%, 产生经济效益 1050 万元/年。	
102	宜宾市	叙州区	宜宾今良造制酒有限公司	白酒制造	市级	2020年12月	10	4	1. 淘汰 13 台 Y 系列电机; 2. 隔膜压滤机替换带式压滤机; 3. 增加一套脉冲布袋除尘器; 4. 增设一套冷却水回用装置。	69	减排无组织粉尘 1.5 吨/年, 减排冷却水 4.38 万立方米/年, 减少新鲜水用量 5.73 万立方米/年, 节电 1.6 万度/年, 产生经济效益 20 万元/年。	
103	宜宾市	南溪区	国药集团宜宾制药有限责任公司	中成药生产	市级	2020年12月	15	3	1. 锅炉煤改气; 2. 安装冷却循环水系统; 3. 污水处理站升级改造。	800	减少燃煤使用 1887.37 吨/年(折标煤), 减排二氧化硫约 48.29 吨/年, 减排氮氧化物 9.1 吨/年, 减排化学需氧量 2.086 吨/年, 减排氨氮 0.548 吨/年, 减少新鲜水用量 7.36 万立方米/年, 产生直接经济效益约 100.33 万元/年。	



序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
104	宜宾市	江安县	宜宾海丰和锐有限公司	初级形态塑料及合成树脂制造-聚氯乙烯	省级	2020年12月	12	3	1. 污水生化处理技术改造; 2. 热电锅炉烟气治理升级改造; 3. 生产供水系统节能改造及热电锅炉能效提升。	9912	减排二氧化硫约 200 吨/年, 减排氮氧化物约 40 吨/年, 减排粉尘约 7 吨/年, 减排化学需氧量约 25 吨/年, 减排氨氮约 1 吨/年, 减排氯化物约 18 吨/年, 产生经济效益约 1000 万元/年。	
105	宜宾市	江安县	宜宾海丰和锐有限公司水泥分公司	水泥制造	市级	2020年12月	27	2	1. 袋装水泥装车机处增设收尘器两台; 2. 五台铸铁式压滤机改造为聚丙烯板框式压滤机。	302	减少现场扬尘排放 2.1 吨/年, 减排二氧化硫 0.35 吨/年, 减排氮氧化物 0.3 吨/年, 产生经济效益 152.7 万元/年。	
106	宜宾市	筠连县	四川筠连西南水泥有限公司	水泥制造	省级	2020年12月	28	4	1. 回转窑燃烧系统节能改造; 2. 生料立磨节能改造; 3. 袋装水泥装车系统增设粉尘收集与处理设施; 4. 窑尾布袋收尘器改造。	450	减排烟尘 3.5 吨/年, 减少包装系统无组织粉尘排放 12.2 吨/年, 节约用煤 6070 吨/年, 节约用电 306 万度/年, 产生经济效益 522 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
107	广安市	前锋区	四川广安发电有限责任公司	火力发电	省级	2020年12月	13	3	1. 62号机组深度节能改造; 2. 33、34号机组烟气超低排放改造工程; 3. 61、62号机组烟气超低排放改造工程。	40992.75	减排二氧化硫 2530吨/年, 减排氮氧化物 990吨/年, 减排颗粒物 127吨/年, 节约用煤 15380吨/年, 产生经济效益 4500万元/年。	
108	广安市	前锋区	四川明林建材有限责任公司	其他水泥类似制品制造	省级	2020年12月	22	4	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 完善堆场、输送系统封闭措施; 3. 车辆冲洗系统改造; 4. 场地雨污分流改造。	22.3	减少无组织粉尘排放约 10.4吨/年, 完善了雨污分流系统, 改善了厂区环境。	
109	广安市	岳池县	广安华达医药科技有限公司(原: 广安宙龙化工有限公司)	化学药品原料药制造	省级	2020年12月	25	3	1. 反应釜密封改造, 减少废气泄露; 2. 改反应釜内浓缩为釜外浓缩器浓缩; 3. 增设蒸馏塔, 浓缩回收废水中水合肼。	101.2	减排二氧化硫约 0.4吨/年, 减排氮氧化物约 0.09吨/年, 减排颗粒物约 0.1吨/年, 减少原煤消耗约 60吨/年, 提高水合肼原料利用率, 产生经济效益约 80万元/年。	
110	广安市	武胜县	华润雪花啤酒(四川)有限责任公司广安分公司	啤酒制造	市级	2021年1月	18	2	1. 冷凝水余热加热二氧化碳技术改造; 2. 洗瓶机热能回收利用。	34.7	节约天然气 5.6万立方米/年, 产生经济效益 16.8万元/年。	自愿开展审核并完成验收

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
111	达州市	高新区	威顿达州化工有限责任公司	无机酸制造	市级	2020年12月	13	5	1. 磺泵、酸泵和水泵的电机增设变频器; 2. 中压蒸汽紧急阀改造; 3. 转化器添加新型催化剂; 4. 企业危废暂存间规范化改造; 5. 酸循环泵槽增设抽气装置。	213	减排二氧化硫 30.5 吨/年, 增产硫酸 46.65 吨/年, 减排硫酸雾 0.42 吨/年, 节约用电 28 万度/年, 产生经济效益 60.6 万元/年。	
112	达州市	宣汉县	中国石化达州天然气净化有限公司	陆地天然气开采	市级	2020年12月	37	5	1. 152 系列闪蒸汽回收利用改造工程; 2. 净化厂动力站放散蒸汽回收利用; 3. 三联装置空冷器电机变频控制改造; 4. 净化厂 Y 型电机更新升级改造; 5. 规范化改造危险废物暂存场所。	1612.6	减排二氧化硫 8.28 吨/年, 减排氮氧化物 24.24 吨/年, 节约天然气 563.34 万立方米/年, 节约用电 277.25 万度/年, 节约蒸汽 7.5772 万吨/年, 产生经济效益 1720 万元/年。	
113	达州市	渠县	华新水泥(渠县)有限公司	水泥制造	省级	2020年12月	24	5	1. 冷水河取水点升级改造, 保障余热发电系统枯水期稳定运行; 2. 煤粉燃烧系统技改; 3. 袋装水泥发运工序粉尘收集处理设施改造; 4. 空压机系统优化改造; 5. 砂岩露天堆场改封闭堆棚。	1617	减少粉尘的无组织排放, 减少原煤用量 750 吨/年, 节约用电 904.05 万度/年, 产生经济效益约 370 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
114	达州市	大竹县	中国石油天然气股份有限公司西南油气田分公司天然气净化总厂大竹分厂(原:中国石油西南油气田分公司重庆天然气净化总厂大竹分厂)	陆地天然气开采	市级	2020年12月	27	2	1. 增设一套硫磺粉尘监测报警系统; 2. 厂界噪声治理改造。	564	降低硫磺粉尘污染及其带来的安全环保隐患, 厂界噪声排放符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) 2类标准限值要求。	
115	巴中市	经开区	四川羽玺电子科技有限公司	塑料零件及其他塑料制品制造	市级	2020年12月	16	2	1. RTO 燃烧炉余热利用改造; 2. 离型膜、离型纸生产线光固化代替高温风箱固化。	150.1	单位产品天然气消耗减少 27.96 立方米/吨, 产生经济效益 41.63 万元/年。	
116	巴中市	南江县	巴中海螺水泥有限责任公司	水泥制造	市级	2017年12月	18	3	1. 余热电站射水池外流水回收; 2. 水泥粉磨系统节能改造; 3. 石膏破碎工序节能、减排改造。	19	节约用水 1.6 万立方米/年, 节约用电 20.9 万度/年。	
117	巴中市	南江县	南江煤电有限责任公司	煤炭开采和洗选业	市级	2020年12月	11	2	1. 烟气脱硫改造; 2. 煤矸石堆场规范化改造。	543	减排二氧化硫 214.62 吨/年, 减排氮氧化物 155.52 吨/年, 减排烟尘 66.98 吨/年, 产生经济效益 75 万元/年。	
118	巴中市	平昌县	四川华油中蓝能源有限责任公司	燃气生产和供应业	市级	2020年12月	16	3	1. 换热器除垢; 2. LNG 储罐填充珍珠岩; 3. 外排循环冷却水废水进入废水处理站处理。	74.21	减排总磷 0.004 吨/年, 产生经济效益 33.13 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
119	雅安市	汉源县	汉源锦泰矿业有限公司	铅锌矿采选	市级	2020年12月	16	4	1. 铅、硫精矿脱水工艺优化改造; 2. 原料堆场规范化改造; 3. 洗选厂“雨污分流”改造,并完善初期雨水收集池; 4. 折流沉淀池排水系统改造。	171.3	减少新鲜水消耗 1.74 万立方米/年,节约用电 3.83 万度/年。	
120	雅安市	天全县	成都蒙山纸业有限公司天全分厂	机制纸及纸板制造	省级	2020年11月	23	3	1. 生产废水循环回用不外排; 2. 人工切割机改机械连续切割; 3. 全厂雨污分流改造。	55.3	减排化学需氧量约 6.95 吨/年,减排氨氮约 0.12 吨/年,产生经济效益约 114.2 万元/年。	
121	甘孜藏族自治州	白玉县	四川鑫源矿业有限责任公司	铅锌矿采选	州级	2020年12月	18	4	1. 选矿废水净化与资源化利用系统改造; 2. 锅炉煤改电节能改造; 3. 35KV 总降压变电所扩容改造; 4. 铜浮选系统优化改进。	3467.2	减排二氧化硫 4.95 吨/年,减排氮氧化物 4.28 吨/年,减排烟尘 2.19 吨/年,减少炉渣产生 169 吨/年,节约新鲜水约 91.46 万立方米/年,节约用电 200 万度/年,产生经济效益约 1862.08 万元/年。	
122	凉山彝族自治州	雷波县	四川新洋丰肥业有限公司(原:四川雷波洋丰肥业有限公司)	磷肥制造	省级	2020年12月	22	3	1. 增设氟化物处理回收设施; 2. 尾矿库增设尾矿浓密池和压滤装置,浓密池环水回用; 3. 磷石膏综合利用。	3660	减排废水中氟化物(以氟计) 652.89 吨/年,节约新鲜水约 4.94 万立方米/年,减少磷石膏约 45 万吨/年,产生的经济效益约 438.3 万元/年。	

**信息公开选项：**依申请公开

抄送：省发展改革委办公室，经济和信息化厅办公室，中国人民银行成都分行办公室，四川银监局办公室，四川证监局办公室，四川电监办，省环科院。