

四川省生态环境厅办公室

川环办函〔2023〕25号

四川省生态环境厅办公室 关于2022年度清洁生产审核评估和验收 结果的通报

各市（州）生态环境局：

根据《清洁生产审核办法》（国家发展改革委和环境保护部第38号令）、《四川省清洁生产审核实施办法》（川发改环资〔2017〕460号）、《四川省清洁生产审核实施方案（2021—2023年）》（川环函〔2021〕977号）规定，按照职责分工，省、市两级生态环境部门组织进行了清洁生产审核评估和验收。

经审核评估和验收，全省共151家企业通过强制性清洁生产审核评估（附件1），103家企业通过强制性清洁生产审核验收（附件2），15家通过自愿性清洁生产审核评估（附件3），7家企业通过自愿性清洁生产审核验收（附件4）。现予以通报。

联系人：土壤生态环境处 黄杰 028-80589253

省环科院清洁所 罗斌 18428346679

邮箱：614874351@qq.com

- 附件：1. 2022 年度清洁生产审核（强制性）评估结果
2. 2022 年度清洁生产审核（强制性）验收结果
3. 2022 年度清洁生产审核（自愿性）评估结果
4. 2022 年度清洁生产审核（自愿性）验收结果

四川省生态环境厅办公室
2023 年 1 月 16 日



附件 1

2022 年度清洁生产审核（强制性）评估结果

序号	市（州）	县（市、区）	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
1	成都市	东部新区	四川省人间印象家具有限公司	木质家具制造	16	3	1. 有机废气治理设施升级改造； 2. 增设胶合废气收集治理设施； 3. 新增 1 条自动喷涂线部分替代人工喷涂。	
2	成都市	高新区	国药集团川抗制药有限公司	化学药品原料药制造	12	5	1. 发酵车间有机废气收集处理设施升级改造； 2. 溶剂冷凝回收装置升级改造； 3. 污水站无组织废气收集治理； 4. 危废库房无组织废气收集治理； 5. 氢化车间废气收集。	
3	成都市	高新区	成都东盛包装材料有限公司	塑料薄膜制造	14	2	1. 生产车间有机废气收集、治理措施升级改造； 2. 再生造粒工序新增有机废气收集和治理措施。	
4	成都市	高新区	铁姆肯（成都）航空及精密产品有限公司	滚动轴承制造	18	2	1. 增加碱性喷淋塔对酸洗废气进行处理； 2. 危废暂存间规范化建设。	
5	成都市	高新区	成都京东方光电科技有限公司（B7）	显示器件制造	18	6	1. 中温热回收温度降低项目； 2. 自由冷系统扩容改造； 3. MASK 工序中有机废水回收再利用改造项目； 4. IGZO 废液回收再利用； 5. 工艺设备 BOE&TMAH 废水回收再利用项目； 6. 回收系统一级反渗透浓水回收利用改造项目。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
6	成都市	高新区	成都迪康药业股份有限公司	中成药制造	11	2	1. 醇提车间废气收集及处理系统升级改造; 2. 药材切制粉尘收集及处理系统升级改造。	
7	成都市	高新区	日立电梯(成都)有限公司	机械制造	17	2	1. 轿底装配线自动锁铆; 2. 污水处理站污泥压滤机升级改造。	
8	成都市	锦江区	成都日报社	书、报刊印刷	10	2	1. 有机废气收集处理设施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
9	成都市	金牛区	四川锦城建筑机械有限责任公司	建筑工程用机械制造	16	2	1. 危废暂存间改建; 2. 机加设备区防渗改造。	
10	成都市	龙泉驿区	神钢建机(中国)有限公司	建筑工程用机械制造	16	3	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 刮灰工序废气治理; 3. 高挥发性底漆原料替代。	
11	成都市	龙泉驿区	四川航天燎原科技有限公司	航天相关设备与制造	10	2	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 酸雾处理设施升级改造。	
12	成都市	龙泉驿区	成都安道拓汽车部件系统有限公司(原成都延锋安道拓汽车部件系统有限公司)	汽车零部件及配件制造	16	3	1. 发泡线合模站和张紧系统升级改造; 2. 发泡线模温机温度控制系统升级改造; 3. 1#危废间规范化改造。	
13	成都市	青白江区	成都市和乐门业有限公司	金属门窗制造	17	3	1. 4#厂房喷漆废气治理设施升级改造; 2. 4#厂房固定焊接工位增设焊烟收集处理设施; 3. 危废暂存间规范化改造。	
14	成都市	青白江区	成都市红宝丽新材料科技发展有限公司	涂料制造	17	4	1. 涂料车间进料及出料工序密闭化及废气收集方式改造; 2. 树脂粉车间进料及筛分工序密闭化改造; 3. 颗粒物末端处理设施升级改造; 4. 危废暂存间有机废气收集处理。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
15	成都市	新都区	成都鹏辉家具有限公司	木质家具制造	16	4	1. 水性涂料部分替代油性涂料; 2. 调漆间优化布置并增设有机废气收集处理设施; 3. 喷漆间有机废气收集治理设施升级改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	
16	成都市	新都区	成都金豹家具有限公司	木质家具制造	11	3	1. 木工粉尘收集处理工艺升级改造; 2. 低 VOCs 含量油漆替代油性油漆; 3. 有机废气处理设施升级改造。	
17	成都市	新都区	成都新泽木业有限公司	木质家具制造	12	4	1. 木工粉尘收集处理工艺升级改造; 2. 低 VOCs 含量油漆替代油性油漆; 3. 面漆房有机废气处理设施升级改造; 4. 新增危废暂存间废气处理设施。	
18	成都市	新都区	成都市隆福食品有限责任公司	其他农副食品加工企业	11	4	1. 全厂(含污水处理站)雨污分流改造; 2. 污水处理站升级改造; 3. 豆制品2楼生产线自动化改造; 4. 新建危废暂存间。	
19	成都市	新都区	裕恒(成都)新型装饰材料有限公司	加工纸制造	11	4	1. 新建调色房和废气收集处理设施; 2. 浸胶工段废气收集处理设施升级改造; 3. 印刷工段废气收集处理设施升级改造; 4. 危废间规范化改造。	
20	成都市	新都区	成都锐杰海绵制品有限公司	泡沫塑料制造	18	2	1. 有机废气处理措施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
21	成都市	新都区	成都市金亿家具有限公司	木质家具制造、其他家具制造	18	3	1. 减少油性漆使用量; 2. 喷漆车间的有机废气处理系统升级改造; 3. 新增一套焊烟净化器。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
22	成都市	新都区	成都首度家具有限公司	木质家具制造	11	4	1. 提高环保性油漆使用比例; 2. 有机废气收集及处理系统升级改造; 3. 一般固废堆场规范化改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	
23	成都市	新都区	成都金度家具有限公司	木质家具制造	18	3	1. 采用低挥发性原辅料, 减少油漆及稀释剂用量; 2. 调漆间有机废气收集处理措施及地面防渗改造; 3. 喷漆间及晾干房有机废气处理工艺优化改造。	
24	成都市	新都区	成都豆号家具有限公司	木质家具制造	9	4	1. 封边有机废气收集及有机废气处理工艺改造; 2. 打磨房封闭改造及废气处理工艺改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 采用低挥发性原辅料, 减少油漆及稀释剂用量。	
25	成都市	温江区	中粮包装(成都)有限公司	制造业	15	3	1. 三片罐空压机节能改造; 2. 三片罐 RTO 余热利用改造; 3. 优化有机废气收集措施。	
26	成都市	温江区	成都市帅先家具有限公司	木质家具制造	12	4	1. 环保油漆占比达 60%; 2. 喷漆工序有机废气收集及处理系统升级改造; 3. 木工工序粉尘收集及处理系统升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	
27	成都市	双流区	四川鸿腾源实业有限公司	纤维板制造	18	4	1. 制胶工艺改进; 2. 空压站节能升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 能耗在线监测系统安装。	
28	成都市	双流区	四川昱峰医疗器械有限公司	医疗器械制造	7	3	1. 喷塑工序废气收集、处理系统升级改造; 2. 焊接工序新增焊烟除尘器; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
29	成都市	双流区	成都双流金风机械有限公司	金属表面处理及热加工	7	4	1. 全厂管线可视化改造; 2. 全厂酸雾收集改造; 3. 新增污泥烘干设备; 4. 危废暂存间规范化改造。	
30	成都市	双流区	四川国际航空发动机维修有限公司	航空航天器修理	10	3	1. 有机废气处理设施升级改造; 2. 锅炉低氮技术改造; 3. 车间照明节能改造。	
31	成都市	双流区	成都倍特药业股份有限公司	医药制造	14	2	1. 头孢固体车间非联线设备升级改造; 2. 污水处理站废气收集处理。	
32	成都市	双流区	成都市三极科技有限公司	金属结构制造	14	3	1. 表面处理工段规范化整治; 2. 酸洗磷化废水处理设施升级改造; 3. 切割工序升级改造。	
33	成都市	郫都区	成都正大有限公司	饲料生产	18	4	1. 部分成品散装运输替代袋装运输; 2. 玉米、豆粕卸料区改造; 3. 空压机节能改造; 4. 恶臭控制措施改造。	
34	成都市	郫都区	中国十九冶集团有限公司成都钢构分公司	金属结构制造	7	2	1. 危废暂存间有机废气收集处理; 2. 生产厂房密闭化升级改造。	
35	成都市	郫都区	四川绿岛油脂有限公司	肉制品及副产品加工企业	14	3	1. 火炼车间及精炼车间增设废气收集系统; 2. 新建固废(回收桶)暂存间; 3. 全厂雨污分流规范化改造。	
36	成都市	郫都区	成都嘉陵华西光学精密机械有限公司	其他专用设备制造	12	5	1. 水性漆替代油性漆; 2. 污水处理系统设备更新; 3. 烘干箱、调漆房增设有机废气收集处理系统; 4. 表面处理工序酸雾收集设施升级改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
37	成都市	郫都区	四川鑫电电缆有限公司	电线、电缆制造	15	4	1. 更换乳化液冷却塔2台; 2. 更换大拉机、中拉机各一台; 3. 拉机区域防渗改造; 4. 全厂有机废气收集及处理系统改造。	
38	成都市	郫都区	中建二局四川结构装配式建筑有限公司	金属结构制造	7	2	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 焊接工序增设固定焊烟除尘。	
39	成都市	郫都区	四川绿山环境工程有限责任公司	固体废物治理	16	3	1. 新增污泥脱水设备; 2. 发酵车间、污泥暂存间、原辅料堆存及输送工序密闭改造; 3. 扩大水洗塔散水收集池。	
40	成都市	郫都区	成都佳毅恒业环保科技有限公司	固体废物治理	16	3	1. 新增一体化污水处理设备; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 生产专用通道搭设过道棚。	
41	成都市	新津区	中储粮油脂成都有限公司	食用植物油加工	9	2	1. 燃气锅炉替换2台燃煤锅炉; 2. 污水处理系统升级改造。	
42	成都市	新津区	成都多力多新材料有限公司	泡沫塑料制造	10	3	1. 发泡废气收集处理系统升级改造; 2. 增设封闭式粉料投料间; 3. 危废暂存间规范化改造。	
43	成都市	新津区	成都市新津敏林实业有限公司	金属表面处理及热加工	9	2	1. 污水处理设施升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
44	成都市	简阳市	简阳市简城镇恒宇彩印厂	包装装潢及其他印刷	14	3	1. 环保性油墨、覆膜胶及稀释剂部分替代; 2. 印刷生产线有机废气收集处理措施改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	
45	成都市	简阳市	成都双实建筑新材料有限公司	非金属废料和碎屑加工处理	13	3	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 烘干工序升级改造(含煤改气); 3. 原材料堆场规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
46	成都市	简阳市	简阳嘉美印铁制罐有限公司	包装装潢及其他印刷	12	2	1. 彩印厂 VOCs 废气收集改造; 2. 制罐厂 VOCs 废气收集改造。	
47	成都市	简阳市	四川国光农化股份有限公司	包装装潢及其他印刷	9	2	1. 印刷车间有机废气收集系统优化改造; 2. 高耗能落后电机设备升级改造。	
48	成都市	都江堰市	四川鸿投实业有限公司	橡胶板、管带制造	21	4	1. 破胶车间废气收集处理系统升级改造; 2. 硫化泄压废气利用升级改造; 3. 输送带车间废气处理设施升级改造; 4. 危废暂存间规范化建设。	
49	成都市	都江堰市	成都雪国高榕生物科技有限公司	农产品加工	11	4	1. 加湿器升级改造; 2. 栽培瓶优化改造; 3. 危险废物暂存间规范性改造; 4. 烘干炉布袋除尘器升级改造。	
50	成都市	彭州市	成都宇润涂料厂	涂料制造	14	2	1. 废气收集、处理系统升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
51	成都市	彭州市	彭州市红岩页岩砖厂	粘土砖瓦及建筑砌块制造	9	4	1. 堆棚降尘改造; 2. 初期雨水收集改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 焙烧烟气余热利用。	
52	成都市	彭州市	彭州市翔宇页岩砖厂	粘土砖瓦及建筑砌块制造	9	4	1. 码坯自动化改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 堆场密闭化、降尘改造; 4. 焙烧烟气余热利用。	
53	成都市	彭州市	成都市金卓品砖厂	粘土砖瓦及建筑砌块制造	9	3	1. 堆棚密闭、降尘改造; 2. 初期雨水收集改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
54	成都市	彭州市	四川省欧丰木业有限公司	木质家具制造	13	5	1. 提高环保性漆使用占比; 2. UV 光固化漆喷涂生产线替代原板式家具底漆工序; 3. 有机废气收集处理系统升级改造; 4. 部分门板吸塑工艺替换喷漆工艺; 5. 危废暂存间规范化改造。	
55	成都市	彭州市	成都亿泰气体有限公司	其他基础化学原料制造	10	2	1. 三号压缩机节能改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
56	成都市	彭州市	成都彭州立源高分子材料有限公司	涂料制造	13	2	1. 混合车间粉尘及有机废气收集处理设施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
57	成都市	彭州市	成都市宗南家居有限公司	木质家具制造	26	3	1. 水性漆部分代替油性漆; 2. 油漆库房规范化改造; 3. 规范化改建危废暂存间。	
58	成都市	彭州市	成都大金立合成材料有限责任公司	初级形态塑料及合成树脂制造	13	3	1. 规范化改建危险废物暂存间; 2. 新增苯乙烯储罐; 3. 露天堆场规范化改造。	
59	成都市	彭州市	彭州市宏远农业科技有限公司	非金属废料及碎屑加工处理	13	2	1. 原料库房规范化改造; 2. 地平密尾气收集处理系统升级改造。	
60	成都市	彭州市	彭州市新力新材料科技有限公司	石墨及其他非金属矿物制品制造	19	2	1. 原料堆场规范化改造; 2. 新增雨污分流及废水处理设施。	
61	成都市	彭州市	成都奥帝斯家具有限公司	木质家具制造	17	3	1. 原料库房、危废暂存间规范化改造; 2. 调整胶拼、冷压工序布局并新增废气收集装置; 3. 喷漆房废气处理设施升级改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
62	成都市	彭州市	中合镍业有限公司	镍冶炼	13	6	1. 熔炼富氧供给系统升级改造; 2. 新增烟气余热发电装置一套; 3. 更换熔炼炉鼓风机; 4. 新增冷却水塔4套; 5. 更换落后的机电设备; 6. 优化原料结构。	
63	成都市	邛崃市	四川新迪生物制药有限公司(原四川新迪医药化工有限公司)	化学药品原料药制造	10	4	1. 燃气锅炉增加低氮燃烧装置; 2. 污水处理站废气收集处理设施升级改造; 3. 污水处理站升级改造; 4. 污泥压滤系统升级改造。	
64	成都市	邛崃市	成都三贡再生资源有限公司	危险废物治理	17	1	1. 危废仓储库房增设无组织废气收集处理系统。	
65	成都市	邛崃市	永发印务(四川)有限公司	包装装潢及其他印刷	11	3	1. 采用绿色环保制版工艺; 2. 开槽工序粉尘有组织改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	
66	成都市	邛崃市	成都凯跃化工有限公司	有机化学原料制造	10	1	1. 罐区呼吸阀有机废气收集处理。	
67	成都市	崇州市	崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司	玻璃仪器制造	16	2	1. 落后电机更新改造; 2. 降噪治理。	
68	成都市	崇州市	成都市圣典娜鞋业有限公司	皮鞋制造	16	3	1. 水性胶粘剂部分替代溶剂型胶粘剂; 2. 有机废气收集治理设施升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	
69	成都市	崇州市	成都市学仁印务有限责任公司	包装装潢及其他印刷	16	3	1. 印刷工段废气收集处理设施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 一般固废堆场规范化建设。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
70	成都市	崇州市	四川省川建管道有限公司	黑色金属铸造	16	4	1. 热喷涂、水泥内衬系统布袋除尘器升级改造; 2. 消失模管件浇注、落沙工序无组织废气治理; 3. 制芯砂回收和电炉渣筛分处理车间规范化及废气收集处理改造; 4. 消失模管件刷漆废气收集处理改造。	
71	成都市	崇州市	成都五联化工有限公司	有机化学原料制造	19	3	1. 增设蒸汽回收装置; 2. 原材料及产品装卸区地面、沟池围堰及防渗改造; 3. 淘汰高耗能电机。	
72	成都市	崇州市	崇州市崇阳新真谛印刷纸品厂	本册印刷	14	2	1. 印刷区、胶装区废气收集处理设施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
73	成都市	崇州市	崇州市崇阳镇城东印刷厂	包装装潢及其他印刷	15	3	1. 印刷胶装车间有机废气收集、处理设施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 油墨调配室规范化改造。	
74	成都市	崇州市	成都市九华义远包装有限公司	包装装潢及其他印刷	13	3	1. 更换空压机; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 印刷废气收集系统改造。	
75	成都市	崇州市	成都华源医药包装有限公司	包装装潢及其他印刷	15	2	1. 印刷工序、覆膜工序、固化工序密闭及有机废气收集系统升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	
76	成都市	崇州市	四川新鹰之艺电子科技有限公司	包装装潢及其他印刷	15	3	1. 减少覆膜工序胶水用量; 2. 有机废气收集治理设施升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	
77	成都市	崇州市	成都美中美涂料有限公司	涂料制造	24	2	1. 涂料生产车间有机废气收集及处理设施升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
78	成都市	崇州市	成都世纪之彩有限公司	包装装潢及其他印刷	12	1	1. 印刷胶装车间有机废气处理升级改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
79	成都市	金堂县	成都环能德美环保装备制造有限公司	环境保护专用设备制造	14	3	1. 增加移动式焊烟收集; 2. 运输车辆电动化改造; 3. 低挥发涂料替代溶剂性涂料。	
80	成都市	金堂县	成都格拉斯曼科技有限公司	技术玻璃制品制造	17	3	1. 玻璃原片输送及钢化炉进料自动化改造; 2. 真空玻璃生产工序增设有机废气收集处理设施; 3. 危废暂存间规范化改造。	
81	成都市	金堂县	四川君尚亚克力制造有限公司	初级形态塑料及合成树脂制造	15	2	1. 熟料槽加装变频器; 2. 全厂(搅拌区、调色区、罐区等)有机废气收集处理改造。	
82	成都市	大邑县	成都市双源食品有限公司	屠宰及肉类蛋类加工业	14	2	1. 新增待宰圈及屠宰间臭气收集及处理设施; 2. 新增污水处理站臭气收集及处理设施。	
83	成都市	大邑县	四川省飞翎防水材料有限公司	防水建筑材料制造、涂料制造	14	2	1. 新增计量过滤罐; 2. 危废暂存间升级改造。	
84	成都市	大邑县	四川财富源防水材料有限公司	防水建筑材料制造	11	2	1. 增加沥青卸料池废气密闭收集措施; 2. 危废暂存间升级改造。	
85	成都市	大邑县	成都巴德富科技有限公司	初级形态塑料及合成树脂制造、其他基础化学原料制造	10	4	1. 生产车间废气收集设施升级改造; 2. 配料间废气收集处理设施升级改造; 3. 污水处理站废气收集处理设施升级改造; 4. 危险废物暂存间升级改造。	
86	成都市	蒲江县	成都旭彩包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷	11	5	1. 无溶剂复合胶替换部分干式复合胶; 2. 节能环保新型印刷机替代老式印刷机改造; 3. 水性油墨替代溶剂型油墨; 4. 有机废气收集、处理系统升级改造; 5. 危险废物暂存间规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
87	成都市	蒲江县	成都万成包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷	14	4	1. 无溶剂复合胶替换部分干式复合胶; 2. 水性油墨部分替代溶剂性油墨; 3. 废气治理设施升级改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	
88	成都市	蒲江县	四川连冠印务有限公司	包装装潢及其他印刷	12	5	1. 无溶剂胶水替换干式复合胶; 2. 更换一台低性能印刷机; 3. 提升水性油墨使用比例; 4. 密闭印刷、复合区, 升级改造净化设施; 5. 危险废物暂存间规范化改造。	
89	自贡市	高新区	华西能源工业股份有限公司	锅炉及辅助设备制造	13	3	1. 水性漆全替代油性漆; 2. 增设 12 套焊烟收集处理装置; 3. 危废暂存间规范化改造。	
90	自贡市	高新区	四川川润动力设备有限公司	锅炉及辅助设备制造	14	4	1. 水性漆全替代油性漆; 2. 水冷壁分厂喷漆房改造; 3. 全厂焊烟收集处理系统升级改造(4套); 4. 危废暂存间规范化改造。	
91	自贡市	荣县	自贡金龙水泥有限公司	水泥制造	26	3	1. 2#水泥磨加装选粉机; 2. 淘汰落后电机; 3. 全厂噪声治理。	
92	攀枝花市	东区	攀钢集团矿业有限责任公司选矿分公司(原攀钢集团矿业有限责任公司选钛厂)	铁矿采选	19	3	1. 粗粒一段强磁升级改造; 2. 14#配电室供电设施优化改造; 3. 湿钛精矿库规范化改造。	
93	攀枝花市	东区	攀枝花市和辉工贸有限公司	铁矿采选	17	3	1. 选钛尾矿浆浓缩箱水泵节能改造; 2. 螺旋车间上浆管道改造; 3. 新建 2000 立方米应急池; 4. 新增磁选机和品位提升机。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
94	攀枝花市	西区	攀钢集团矿业有 限公司石灰石矿分公 司(原攀钢集团矿业 有限公司石灰石矿)	石灰和石膏制 造	16	2	1. 8#、9#、10#电除尘改为布袋除尘; 2. 13#原料堆场规范化改造。	
95	攀枝花市	米易县	攀枝花中禾矿业有 限公司	铁矿采选	17	3	1. 铁精矿管道输送替代汽车运输; 2. 钛工艺优化; 3. 原料、球磨料、产品堆场规范化。	
96	攀枝花市	盐边县	攀枝花水钢红发矿 业有限公司	炼铁	22	4	1. 环保超低排放升级改造; 2. 高压风机变频节电改造; 3. 原料堆场、煤堆场改造; 4. 淘汰电机节能改造。	
97	泸州市	自贸区	中海沥青四川有限 责任公司	原油加工及石 油制品制造	12	3	1. 加氢装置加热炉烟气余热回收改造; 2. 加氢装置加热炉低氮燃烧器改造; 3. 净化水回收利用改造。	
98	泸州市	龙马潭区	泸州北方化学工业 有限公司	炸药及火工产 品制造	6	4	1. 高耗能设备更新淘汰; 2. 空压站自动化改造; 3. 配电站增加无功补偿; 4. 特能公司生产线废气设施综合改造。	
99	德阳市	广汉市	广汉市金达电镀厂 (普通合伙)	金属表面处理 及热处理加工	13	2	1. 4#、5#废气治理设施升级改造; 2. 综合污水处理设施升级改造。	
100	德阳市	什邡市	四川纳海环境有限 公司	危险废物治理	9	1	1. 分解炉前端新增立式预燃烧炉。	
101	德阳市	什邡市	四川亭江新材料股 份有限公司	专项化学用品 制造	16	4	1. 淘汰含铬鞣剂; 2. 加脂剂生产线自动化改造; 3. 鞣剂生产线自动化改造; 4. 增设不凝尾气收集净化设施。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
102	德阳市	什邡市	四川省什邡市杰盛 化工有限公司	铅锌冶炼	22	5	1. 制酸尾气处理设施升级改造; 2. 净化系统泡沫塔改为填料塔; 3. 生产区地面、沟池等防渗防溢流改造; 4. 锌焙砂下料及储存密闭化、自动化改造; 5. 初期雨水(包括洗车水)收集设施改造。	
103	德阳市	绵竹市	四川绵竹长丰化工 有限公司	其他基础化学 原料制造	18	4	1. 沸腾炉烟气处理新增一套湿电除尘器; 2. 原料堆场封闭改造; 3. 投料口增设除尘装置; 4. 固危废暂存场所规范化改造。	
104	德阳市	绵竹市	绵竹市汉兴宏萍化 工有限责任公司	磷肥制造	15	4	1. 焙烧工段炉底风机变频改造; 2. 新增二氧化硫尾气在线监测系统; 3. 原料库房及传送带密闭改造; 4. 初期雨水(洗车水)收集措施改造。	
105	德阳市	绵竹市	四川力天纸业有限 公司	机制纸及纸板 制造	20	3	1. 淘汰更换45台Y系列高耗能落后电机设备; 2. 厂区雨污分流及初期雨水收集处理改造; 3. 原料堆场规范化改造。	第二次 评审通过
106	绵阳市	三台县	绵阳佳联印染有限 责任公司	棉印染精加工	22	2	1. 污水站废气集中收集、处理升级改造; 2. 生产工艺设备升级改造。	
107	绵阳市	三台县	绵阳佳禧印染有限 责任公司	棉印染精加工	16	2	1. 链条燃煤锅炉脱硫脱硝改造; 2. 更新烤碱设备。	
108	广元市	昭化区	中粮油脂(广元)有 限公司(原中纺粮油 (广元)有限公司)	食用植物油加 工	17	2	1. 压榨车间蒸汽冷凝水再利用; 2. 浸出车间蒸脱工序余热利用。	
109	广元市	利州区	广元蜀星饲料矿物 元素有限公司	食品及饲料添 加剂制造	10	4	1. 压滤清洗、浸取、罐体防腐防渗改造; 2. 危废暂存间、废渣堆场处规范化改造; 3. 增设生产区域初期雨水收集设施; 4. 锰矿石堆场和破碎区域密闭改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
110	广元市	苍溪县	中国石油化工股份有限公司西南油气分公司采气二厂	陆地天然气开采	11	2	1. 集气总站含硫污水微正压汽提改造; 2. 低温蒸馏站母液处置升级改造。	
111	遂宁市	经开区	遂宁市广天电子有限公司	电子电路制造	17	3	1. 电镀车间池体及废水收集管网升级改造; 2. 字符印刷车间有机废气收集、处理措施改造; 3. 化学品库升级改造。	
112	遂宁市	经开区	四川深北电路科技有限公司	电子电路制造	8	2	1. 生产车间废水收集设施升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	第二次 评审通过
113	内江市	东兴区	内江市邦兴再生资源有限公司	危险废物治理	17	2	1. 退锡液电积还原回收金属锡; 2. 增设用电监控和视频监控系统。	
114	内江市	威远县	内江瑞丰环保科技有限公司	危险废物治理	15	3	1. 400 m ³ /d 工业污水预处理工艺升级; 2. 油基一期、二期焚烧炉尾气提标改造; 3. 油基二期冷渣机升级换代。	
115	乐山市	沙湾区	乐山市沙湾区鑫和美钢管有限公司	钢压延加工	20	13	一、老厂区方案 1. 酸洗生产线升级改造; 2. 电镀锌生产线升级改造; 3. 地下水分区防渗改造; 4. 冷轧线增设油烟收集处理设施; 5. 危险废物暂存间独立规范化改造; 6. 厂区雨污分流及初期雨水收集处理; 7. 盐酸独立罐区规范化改造; 8. 乳化液废水处置升级改造; 9. 电镀锌废水处置升级改造; 二、新厂区 1. 热镀锌工序集气装置升级改造; 2. 冷轧线增设油烟收集处理设施; 3. 增设雨污分流及初期雨水收集处理设施; 4. 危险废物暂存间独立规范化改造;	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
116	乐山市	峨眉山市	四川峨眉山佛光水泥有限公司	水泥制造	20	7	1. 空压机节能改造; 2. 节能风机改造; 3. 罗茨风机改造; 4. 篦冷机改造; 5. 危废间规范化改造; 6. 成品车间水泥库顶收尘器改造; 7. 淘汰落后电机。	
117	乐山市	峨眉山市	四川峨眉山西南水泥有限公司	水泥制造	18	3	1. 增设一套石灰石破碎系统; 2. LCR 深度脱硝设施改造; 3. 皮带输送廊道密闭提升改造。	
118	乐山市	峨眉山市	四川峨胜水泥集团股份有限公司	水泥制造	15	6	1. 制造二厂 4#、5#生产线煤磨收尘器更换滤袋; 2. 制造一厂冷却塔噪声治理; 3. 生产厂区和矿区道路扬尘治理; 4. 9#水泥磨半终粉磨节能改造; 5. 1#生产线低氮脱硝改造; 6. 淘汰落后电机。	
119	乐山市	峨眉山市	峨眉山强华特种水泥有限责任公司	水泥制造	18	5	1. 淘汰并更换 20 台电机; 2. 厂区粉尘无组织排放减量化 (新增 8 台布袋除尘器); 3. 新增 8 台风机变频器; 4. 空压机节能改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	
120	乐山市	峨眉山市	峨眉金陶瓷业发展有限公司	建筑陶瓷制品 制造	26	3	1. 增设喷墨废气收集处理设施; 2. 危废暂存间升级改造; 3. 窑炉保温改造。	
121	宜宾市	珙县	双慧陶瓷有限公司	建筑陶瓷制品 制造	19	3	1. 原料堆场封闭及区域雨污水收集改造; 2. 投料机增设除尘设施; 3. 增设有机废气收集处理系统。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
122	宜宾市	珙县	四川双马宜宾水泥制造有限公司	水泥制造	12	3	1. 原料堆场封闭及区域雨污水收集改造; 2. 投料机增设除尘设施; 3. 增设有机废气收集处理系统。	
123	宜宾市	珙县	耀华(宜宾)玻璃有限公司(原四川省宜宾威力斯浮法玻璃制造有限公司)	平板玻璃制造	15	2	1. 烟气末端加装氨在线监测装置; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	
124	广安市	武胜县	四川广安鑫光电力铁塔有限公司	金属结构制造	7	3	1. 增设焊烟收集净化装置; 2. 空压机集中供气; 3. 镀锌车间废气收集处理设施改造。	第二次 评审通过
125	广安市	武胜县	四川卓大再生资源有限公司	机制纸及纸板制造	20	4	1. 煤粉堆场规范化改造; 2. 雨污分流规范化改造; 3. 锅炉废气增设在线监测设备; 4. 污水处理站改造,提高处理后尾水水质,提高中水回用率。	
126	广安市	武胜县	四川清山绿水医药化工股份有限公司	化学药品原料药制造	16	3	1. 污水处理站升级改造; 2. 初期雨水收集处理改造; 3. 生产装置 VOC 收集处理系统升级改造。	
127	广安市	邻水县	四川湘邻科技有限公司	汽车零部件及配件制造	17	3	1. 油漆废气处理系统升级改造; 2. 新建初期雨水收集池; 3. 淘汰部分现有设备,主要包括:电机 2 台、风机 8 台。	
128	达州市	高新区	达州励志环保科技有限公司	无机盐制造	13	3	1. 低效机电设备升级改造; 2. 炉窑尾气治理技术改造; 3. 原料堆场规范化建设。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
129	达州市	高新区	瓮福达州化工有 限责任公司	磷肥制造	33	7	1. 磷酸盐装置除尘系统升级改造; 2. 低效机电设备升级改造; 3. 磷酸装置再浆渣矿处理技改; 4. 危废暂存间规范化改造; 5. 磷石膏综合利用; 6. 磷精矿堆场封闭储存技术改造; 7. 尾矿库渗滤液收集池防渗治理。	
130	达州市	高新区	达州玫源新材料有 限公司	氮肥制造	11	4	1. 脱碳新增液力透平改造; 2. 放空天然气回收; 3. 冷冻系统、氨罐区氨气增设应急处理装置; 4. 危废暂存间规范化改造。	
131	达州市	高新区	四川达兴宝化化工 有限公司	有机化学原料 制造	10	3	1. 酚盐装置 CO2 尾气回收; 2. 沥青产品质量升级改造; 3. 沥青料场、沥青清扫收集槽地面防渗系统升级改造。	
132	达州市	通川区	四川达兴能源有限 责任公司(一焦化 厂)	炼焦	13	4	1. 焦炉烟气脱硝及 2#脱硫除尘系统升级改造; 2. 筛焦除尘及皮带通廊改造; 3. 污水处理站 VOCs 收集治理; 4. 煤堆场无组织抑尘改造。	
133	达州市	通川区	四川省达州钢铁集 团有限责任公司	黑色金属冶炼 和压延加工	14	3	1. 原材料输送廊道封闭改造; 2. 动力分厂噪声处理系统升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	
134	达州市	大竹县	四川川环科技股份 有限公司	橡胶板、管、带 制造	10	1	1. 提高废气处理设施效率。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案项目名称	备注
135	达州市	渠县	国能四川华蓥山发电有限公司(原国电深能四川华蓥山发电有限公司)	火力发电	13	5	1. 32#机组汽封改造; 2. 新建2×25t/h一体化含煤废水处理系统; 3. 32#机组冷却塔零部件更换; 4. 淘汰落后电机; 5. 煤堆场无组织抑尘改造(含车辆进出清洗及废水收集)。	
136	雅安市	雨城区	雅安市金元新型墙体材料有限公司	粘土砖瓦及建筑砌块制造	19	2	1. 新增一台物料给料机,减少不合格品产生; 2. 物料转运皮带及卸料处增设密闭设施。	
137	雅安市	雨城区	雅安市江银新型制砖有限责任公司	粘土砖瓦及建筑砌块制造	17	4	1. 隧道窑烟气脱硫除尘设施升级改造; 2. 淘汰2台落后电机; 3. 给料工序自动化改造; 4. 新增喷雾降尘设施。	
138	雅安市	雨城区	雅安顶鑫建筑材料有限公司	粘土砖瓦及建筑砌块制造	17	5	1. 废气脱硫除尘升级改造; 2. 原料库房封闭改造; 3. 厂区路面硬化改造; 4. 淘汰高耗能电机2台; 5. 新增120m ³ 初期雨水收集池。	
139	眉山市	高新区	眉山友禾科技有限公司	钾肥制造	25	4	1. 3台曼海姆炉气改电改造; 2. HCl废气吸收系统升级改造; 3. 2台燃气曼海姆炉低氮燃烧改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	
140	阿坝州	汶川县	阿坝矿业有限公司	铁矿采选	18	3	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 破碎、筛分车间密闭化改造; 3. 精矿装卸区封闭化改造。	
141	阿坝州	汶川县	四川省兆迪水泥有限责任公司	水泥制造	20	3	1. B1分解炉送煤风机更换方案; 2. B2烧成系统工频空压机更换; 3. 淘汰落后电机。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
142	甘孜州	九龙县	九龙县雅砻江矿业 有限责任公司	铜矿采选	33	4	1. 尾砂充填系统; 2. 3200 渣场规范化改造; 3. 2820 历史遗留堆矿坝复垦; 4. 选硫工艺优化升级改造。	
143	甘孜州	九龙县	九龙县银海矿业有 限公司	铅锌矿采选	35	6	1. 铅锌精矿脱水工艺优化改造; 2. 尾矿输送管线改造、回水管线改造; 3. 破碎、筛分、皮带输送改造; 4. 采场废石场整改; 5. 矿井涌水综合利用整改; 6. 选厂“雨污分流”改造。	
144	甘孜州	理塘县	四川鑫和矿业有限 责任公司	金矿采选	25	3	1. 新增厂区回水利用系统; 2. 新增药剂自动化添加系统; 3. 新增雨污分流系统。	第二次 评审通过
145	凉山州	西昌市	西昌三峰环保发电 有限公司	生物质能发电	15	3	1. 凝汽器真空系统节能改造; 2. 脱酸塔雾化器优化改造; 3. 取水加压泵增设变频装置。	
146	凉山州	会理市	会理县黑箐矿业有 限责任公司	铜矿采选	17	4	1. 选矿厂两段闭路破碎改为三段闭路破碎; 2. 选矿厂两级球磨改为三级球磨; 3. 原矿采掘装卸运输自动化改造; 4. 淘汰 5 台落后电机。	
147	凉山州	会东县	会东利森水泥有限 公司	水泥制造	16	1	1. 淘汰更换落后电机风机空压机共 14 台。	
148	凉山州	会东县	会东县凯利矿业开 发有限公司	铅锌矿采选	16	3	1. 浮选系统升级改造; 2. 新增原矿堆棚; 3. 全厂雨污分流系统(含初期雨水收集)升级改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
149	凉山州	冕宁县	冕宁县茂源稀土新材料有限责任公司	稀土金属冶炼	29	4	1. 渣场规范化改造; 2. 洗涤工序(盐酸优浸工段后)优化; 3. 碱转洗涤废水、钠沉废水循环利用; 4. 碱液喷淋装置升级改造。	
150	凉山州	冕宁县	四川江铜稀土有限责任公司(高新材料车间)	稀土金属冶炼	15	4	1. 电解加料系统自动化改造; 2. 采用同步整流装置替换肖特基整流; 3. 雨水系统规范化改造; 4. 淘汰落后电机和水泵。	
151	凉山州	冕宁县	四川江铜稀土有限责任公司(漫水湾稀土冶炼分离厂)	稀土金属冶炼	16	5	1. 蒸发浓缩设备升级改造; 2. 锅炉煤改电; 3. 淘汰稀土精矿焙烧工段和稀土氧化物灼烧工段; 4. 铅渣库规范化改造; 5. 新建事故应急池。	

2022 年度清洁生产审核（强制性）验收结果

序号	市（州）	县（市、区）	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金（万元）	清洁生产效益	备注
1	成都市	东部新区	成都东方伟业合金有限公司	有色金属合金	15	2	1. 铸锭机升级改造； 2. 危废暂存间规范化改造。	62	完善了危废暂存间等环保措施。	
2	成都市	高新区	成都中光电科技有限公司	特种玻璃制造	18	2	1. 配料车间除尘系统升级改造； 2. 锅炉低氮燃烧改造。	151	减排氮氧化物约 5.4 吨/年、颗粒物约 3.4 吨/年。	
3	成都市	高新区	迈克生物股份有限公司	医用卫生材料及医药用品制造	12	3	1. 现有燃气锅炉更新替代改造； 2. 血球稀释液生产车间（临检车间）灌装生产线自动化改造； 3. 扩建危废暂存间。	311	减少氮氧化物排放，降低环境风险。	
4	成都市	高新区	成都新大洋焊接材料有限责任公司	其他金属制品制造	17	5	1. 重点防渗区防渗措施升级改造； 2. 危废暂存间规范化改造； 3. 前处理车间酸洗工序新增酸雾净化装置； 4. 生产废水、生活污水分类收集处理改造； 5. 燃气锅炉低氮燃烧改造。	16	减少硫酸雾和氮氧化物排放。	
5	成都市	武侯区	东方凯特瑞（成都）环保科技有限公司	环境污染处理专用药剂材料制造	10	3	1. 燃气锅炉增加脱硫装置； 2. 煅烧工序天然气加热炉改为电加热网带密； 3. 挤出工序有机废气收集措施升级改造。	317	减少天然气使用约 60 万立方米/年，减少氮氧化物产生和挥发性有机物无组织排放。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
6	成都市	龙泉驿区	成都大运汽车集团有限公司	汽车整车制造	12	5	1. 涂装车间 VOCs 处理工艺升级改造; 2. 驾驶室、货箱车间前处理淘汰磷化工艺; 3. 高固体份漆替代溶剂型油漆; 4. 车架车间剪板工艺优化改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	2810	减排挥发性有机物约 49.95 吨/年, 减少废水中总磷产生约 229 千克/年、总镍产生约 9.45 千克/年、磷化渣产生约 5 吨/年。	
7	成都市	龙泉驿区	海信(成都)冰箱有限公司	家用制冷电器具制造	13	5	1. 门壳生产线自动化改造; 2. 空压机节能改造; 3. 箱吸工段切边冲孔自动化改造; 4. 回收料破碎粉尘收集、治理措施升级改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	448	减排粉尘约 1.6 吨/年, 产生经济效益约 224 万元/年。	
8	成都市	龙泉驿区	一汽铸造有限公司成都铸造分公司	有色金属铸造	16	4	1. 震砂除芯粉尘收集治理; 2. 浇注线废气处置升级改造; 3. 建设废砂再生系统; 4. 危废暂存间规范化改造。	1319	减排粉尘约 1.9 吨/年, 减少挥发性有机物排放, 提高制芯砂回用率。	
9	成都市	青白江区	成都宝洁有限公司	专项化学用品制造	13	2	1. 优化香精喷雾工艺; 2. 安装智能化电表。	14	节约用电约 16.83 万度/年, 减少香精消耗约 14 吨/年, 产生经济效益约 110 万元/年。	
10	成都市	青白江区	中铁八局集团第七工程有限公司	建筑制造业	19	5	1. 养护废水及设备清洗水处理及回用改造; 2. 机加工段地面防渗; 3. 喷漆房地面防渗及有机废气收集治理;	97	减排挥发性有机物约 3.69 吨/年, 节约新鲜水约 2400 立方米/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
							4. 焊接烟气收集处理改造; 5. 地铁管片生产线投料口及输送带密闭化改造。			
11	成都市	青白江区	成都顺美国际贸易有限公司	玻璃纤维增强塑料制品制造	13	4	1. 密闭搅拌罐替换分散机; 2. 模压废气收集系统改造; 3. 原辅材料堆存规范化改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	70	减排苯乙烯约 1.32 吨/年, 减少粉尘无组织排放, 降低环境风险。	
12	成都市	新都区	成都光明光学元件有限公司	光学玻璃制造	17	3	1. 生产废水处理设施升级改造; 2. 改进清洗工艺、减少有机清洗剂用量; 3. 新建有机废气(清洗、检验)收集处理系统。	234	减少挥发性有机物排放, 产生一定经济效益。	
13	成都市	新都区	成都天骄家具有限公司	家具制造	14	5	1. 淘汰高耗能机电设备; 2. 木工粉尘收集处理工艺升级改造; 3. VOCs 治理系统优化升级改造; 4. 水性漆部分替代油性漆; 5. 危废暂存间规范化改造。	63	减少粉尘和挥发性有机物排放。	
14	成都市	新都区	成都市兴恒泰印务有限公司	包装装潢及其他印刷	13	2	1. 有机废气收集处理改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	1505	减排挥发性有机物约 2.5 吨/年, 回收溶剂约 50 吨/年。	
15	成都市	新都区	新都区新都镇科正保洁餐具服务部	其他服务业	13	3	1. 污水处理站升级改造; 2. 洗碗机改造; 3. 规范餐厨垃圾暂存间。	8	确保污水处理站排水水质稳定达标, 减少生产线物料破损率。	
16	成都市	新都区	成都市新都区易涂宝漆业有限公司	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	16	2	1. 投料、分散工段有机废气收集措施改造; 2. 有机废气收集处理系统升级改造。	5.5	减排挥发性有机物约 0.1 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
17	成都市	新都区	成都科锐动物药业有限公司	兽用药品制造	18	3	1. 生产线工艺设备升级改造; 2. 真空送料改造; 3. 新增蒸煮间及药渣暂存间密闭及异味气体收集处理设施。	126	减排粉尘约 0.84 吨/年。	
18	成都市	温江区	四川百利药业有限责任公司	化学药品制剂制造	14	2	1. 污水管网规范改造; 2. 新增提取车间投料粉尘收集、处理装置。	163	减少粉尘无组织排放,降低环境风险。	
19	成都市	温江区	成都金开生物工程公司	其他调味品、发酵制品制造	13	3	1. 污水处理工艺升级改造; 2. 干燥设备升级改造; 3. 锅炉低氮燃烧改造。	146	减排生化需氧量约 1.2 吨/年、氨氮约 0.28 吨/年、氮氧化物约 0.98 吨/年。	
20	成都市	双流区	成都市康凤鞋业有限公司	皮鞋制造	15	2	1. 鞋帮工序有机废气收集、治理措施升级改造; 2. 危废暂存间、胶水库房规范化建设。	13	减少挥发性有机物排放。	
21	成都市	双流区	成都三峰环保发电有限公司	生物质能发电	12	2	1. 渗滤液系统新增反渗透项目; 2. 循环水泵扩容增效。	91	减排化学需氧量约 3.6 吨/年、氨氮约 0.7 吨/年、总氮约 5.2 吨/年。	
22	成都市	双流区	成都双流友谊鞋业有限公司	皮鞋制造	16	2	1. 底部总装生产单元有机废气处理设施升级改造; 2. 鞋帮装配生产单元新增有机废气收集、处理设施。	10	减少挥发性有机物排放。	
23	成都市	双流区	四川双龙飞祥鞋材有限公司	皮鞋制造	10	2	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 生产车间有机废气收集处理装置升级改造。	10	减少挥发性有机物排放。	
24	成都市	双流区	成都双流长江鞋业有限公司	制鞋业	12	2	1. 有机废气收集处理系统升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	2.4	减少挥发性有机物排放。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
25	成都市	双流区	成都百德邮政专用设备制造有限公司	邮政专用机械及器材制造	21	4	1. 高速冲床替代普通冲床; 2. 激光切割机代替等离子切割机; 3. 增设自动喷塑装置, 替代主要产品的手动喷塑; 4. 表面喷塑前的磷化工艺改造为硅烷处理工艺。	463	减排废水约 1200 立方米/年, 减少总磷排放, 节约新鲜水约 1190 立方米/年。	
26	成都市	双流区	成都尚蓝洁洗涤服务有限公司	洗涤服务	11	1	1. 燃气锅炉低氮燃烧技术改造。	8	减排氮氧化物约 0.99 吨/年。	
27	成都市	双流区	成都佳美奇鞋业有限公司	皮鞋制造	12	3	1. 危险废物暂存间规范化改造; 2. 有机废气收集系统优化改造; 3. 减少黄胶的使用, 提高低挥发性有机物粘胶使用比例。	3	减少挥发性有机物排放。	
28	成都市	双流区	成都金科达铝业有限公司	铸造和机加	14	5	1. 浇铸工序由人工浇铸升级改造为全自动化浇铸, 同时进行除尘等环保设施升级改造; 2. 喷漆工序废气处理系统增加活性炭吸附装置; 3. 新建全厂废水(含初期雨水)收集、处理设施; 4. 新建危废暂存间; 5. 机加工区域地面硬化及防渗改造。	75	减少颗粒物、挥发性有机物和废水污染物排放。	
29	成都市	郫都区	四川川宇电气有限公司	环境污染处理专用药剂材料制造	13	2	1. 喷塑房废气处理设施升级改造; 2. 新增焊接、切割烟尘收集治理装置。	28	减少颗粒物排放。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
30	成都市	郫都区	成都太平包装 有限责任公司	纸和纸板容器 制造	12	3	1. 生产线钉箱、模切、粘箱自动化改造; 2. 一车间有机废气处理设施升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	114	减少挥发性有机物排放, 降低环境风险。	
31	成都市	郫都区	成都壮达新材 料有限公司	塑料薄膜制造	18	2	1. 有机废气收集治理措施升级改造 及新增臭氧处理设施; 2. 危废暂存间规范化改造。	54.4	减少挥发性有机物无组 织排放, 降低环境风险。	
32	成都市	新津区	成都市瑞金家 具有限公司	木制家具制造	23	2	1. 水性漆代替部分油性漆; 2. 规范危险废物暂存间。	22	减少挥发性有机物产生 与排放。	
33	成都市	都江堰市	都江堰市兴欣 金属制品厂	黑色金属铸造	7	4	1. 淘汰并更换1台无磁轭铝壳中频感 应电炉; 2. 电炉收集、除尘系统升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 浇铸工序增设集气罩及管道且连 接除尘系统。	45	减排烟尘约1.7吨/年, 节 约用电约33.5万度/年。	
34	成都市	都江堰市	成都锦兴绿源 环保科技有限公司	环境保护专用 设备制造	9	5	1. 罐区规范化改造; 2. 压滤机升级换代及回收液池改造; 3. 冷却水回收利用; 4. 设备车间有机废气收集处理; 5. 装卸区等厂区地面规范化改造。	62	减少组焊挥发性有机废 气排放, 回收利用冷却水 约9600立方米/年, 回收 压滤液约30吨/年, 产生 经济效益约21万元/年。	
35	成都市	都江堰市	都江堰市铁峨 玻璃制品厂	日用玻璃	14	3	1. 原辅堆存、投料工序无组织排放控 制措施改造; 2. 窑炉废气脱硫脱硝改造; 3. 熔炉保温耐火材料升级改造。	650	减排二氧化硫约46.9吨/ 年、氮氧化物约81.2吨/ 年、粉尘约12.8吨/年, 减少煤渣产生约620吨/ 年、减少脱硫渣产生约6 吨/年, 产生经济效益约 31万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
36	成都市	都江堰市	都江堰市恒通磁电有限公司	电子专用材料制造	14	4	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 生产车间规范化改造; 3. 压制成型设备自动化改造; 4. 烧结电窑升级改造。	70	节约液压油约 0.2 吨/年, 减少人工成本约 28 万元/年。	
37	成都市	都江堰市	四川祥恒包装制品有限公司	包装装潢及其他印刷	14	4	1. 覆膜、过光油工序新增有机废气收集处理装置; 2. 洗版用水更换乙醇清洗剂(替代实施); 3. 危险废物暂存间规范化改造; 4. 锅炉低氮燃烧改造。	74	减少挥发性有机物、氮氧化物排放, 降低环境风险。	
38	成都市	都江堰市	成都铁城精密铸造有限公司	黑色金属铸造	16	3	1. 蜡模车间增设一套二级活性炭废气收集处理设备; 2. 制壳车间新增集气罩及管道连接布袋除尘器; 3. 危废暂存间规范化改造。	17	减少非甲烷总烃、颗粒物排放, 产生一定经济效益。	
39	成都市	彭州市	中国石油天然气股份有限公司西北销售川渝分公司	油气仓储	5	2	1. 油气回收装置升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	355	减少挥发性有机物排放。	
40	成都市	彭州市	彭州市利民新型墙体材料有限责任公司	粘土砖瓦及建筑砌块制造	15	3	1. 淘汰高耗能电机和干式变压器; 2. 原辅料堆场半封闭改造; 3. 物料传输带密闭改造。	50	减少扬尘产生, 节约用电。	
41	成都市	彭州市	彭州市隆丰镇富豪家俱厂	家具制造	21	4	1. 规范化学品暂存间和危废暂存间; 2. 木工房粉尘收集处理系统升级改造; 3. 水性涂料替代油性涂料; 4. 喷漆房废气处理设施升级改造。	44	减排挥发性有机物约 0.45 吨/年, 减少粉尘无组织排放。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
42	成都市	彭州市	彭州市双恒家具私人有限公司	家具制造	20	4	1. 规范危废暂存间; 2. 木工房粉尘收集处理系统升级改造; 3. 水性涂料替代油性涂料; 4. 喷漆房废气处理设施升级改造。	34	减排颗粒物约 0.1 吨/年、挥发性有机物约 0.7 吨/年。	
43	成都市	彭州市	四川欣康绿食品有限公司	牲畜屠宰	13	3	1. 污水处理系统升级改造; 2. 天然气锅炉低氮燃烧改造; 3. 增设臭气处理设施。	55	减排氮氧化物约 1.4 吨/年, 减少恶臭无组织排放。	
44	成都市	彭州市	成都晋林工业制造有限责任公司	专用设备制造业	10	6	1. 铁屑堆场、危废暂存间规范化改造; 2. 全厂电镀废水管道及电镀槽“可视、可控”升级改造; 3. 军品镀锌生产线升级改造; 4. 新购一台 4t/h 低氮燃气锅炉替代两台现有锅炉; 5. 喷涂烘干工序处理设施升级改造(喷漆房内自然晾干); 6. 含铬废水零排放改造。	216	含铬废水零排放, 减少氮氧化物排放, 降低环境风险。	
45	成都市	邛崃市	成都市润年家具私人有限公司	木质家具制造	11	3	1. 实木家具木蜡油涂覆工艺替代面漆喷漆; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 3. 1#车间有机废气处理系统升级改造。	42	减少挥发性有机物产生约 7 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
46	成都市	邛崃市	成都三贡化工有限公司	危险废物治理、其他危险品仓储	14	5	1. 危废仓储库房增设无组织废气收集处理系统; 2. 蒸汽输送管道升级改造; 3. 废剥离液精馏工序脱高沸物塔蒸发工段蒸发器及废稀释液精馏工序蒸发器升级改造; 4. 废铝刻蚀液系统反萃釜及废 ITO 刻蚀液系统中和釜升级改造; 5. 废液综合利用生产线重点防渗区域防渗改造。	117	减少挥发性有机物排放, 节约天然气约 6.38 万立方米/年。	
47	成都市	崇州市	捷普科技(成都)有限公司	通信终端设备制造	21	3	1. 有机废气处理系统升级改造; 2. 自来水制纯水系统的 RO 浓水部分回收利用; 3. BOT 切削液减量。	2819	减排挥发性有机物约 0.33 吨/年, 节约新鲜水约 6.9 万立方米/年, 减少危险废物产生, 产生经济效益约 607 万元/年。	
48	成都市	崇州市	四川王一食品有限公司	牲畜屠宰	13	2	1. 屠宰车间除臭系统改造; 2. 天然气锅炉低氮燃烧改造。	35	减少氮氧化物、恶臭排放。	
49	成都市	崇州市	成都市东金家具有限公司	家具制造业	13	4	1. 逐步提高水性漆替代油性漆的比例; 2. 有机废气处理系统升级改造; 3. 打磨房封闭改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	16	减排挥发性有机物约 7 吨/年。	
50	成都市	崇州市	成都金笛家具有限公司	家具制造业	13	4	1. 喷漆有机废气处理系统升级改造; 2. 底漆面漆打磨房封闭改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造; 4. 逐步提高水性漆替代油性漆的比例。	27	减排挥发性有机物约 1.7 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
51	成都市	崇州市	四川东晨金属结构制造有限公司	金属结构制造	10	4	1. 切割工段天然气替代丙烷; 2. 喷漆房密闭改造和有机废气处理工艺改造; 3. 新增激光切割机和优化机加工段布局; 4. 危废间规范化改造。	229	减少挥发性有机物排放。	
52	成都市	崇州市	四川一字钢结构工程有限公司	金属结构制造	8	3	1. 采用天然气替代丙烷; 2. 焊接工段增设固定式焊烟除尘器; 3. 有机废气处理装置升级改造。	30	提高焊烟收集率和有机废气处理效率。	
53	成都市	金堂县	成都市蓉金肉类加工厂有限公司	牲畜屠宰	18	2	1. 污水站打捞池、污泥暂存间臭气收集设施改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	10	减少臭气无组织排放。	
54	成都市	金堂县	成都四吉达新材料科技有限公司	其他建筑材料制造	15	4	1. 表面处理工序酸性废气收集、处理措施升级改造; 2. 新增焊接烟气收集、治理措施; 3. 污水处理站处理工艺升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	250	减排废水约 2900 立方米/年,减少酸雾、焊烟排放。	
55	成都市	大邑县	成都丽凯手性技术有限公司大邑分公司	化学药品原料药制造	27	4	1. 萃取分离工艺密闭化改造; 2. 有机废气处理设施优化改造; 3. 污水处理站升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	30	减少挥发性有机物、氨氮排放,产生经济效益约 19 万元/年。	
56	成都市	大邑县	成都大宏立机器股份有限公司(老厂)	机械制造	10	3	1. 危废暂存间规范化改造; 2. 铁屑暂存间规范化改造; 3. 低挥发性油漆替代部分油性漆。	4	减排挥发性有机物约 0.14 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
57	成都市	大邑县	成都大宏立机器股份有限公司(新厂)	机械制造	10	4	1. 切割及焊接烟气收集处理系统升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 喷漆有机废气收集处理设施升级改造; 4. 低挥发性油漆替代部分油性漆。	240	减排挥发性有机物约 4.2 吨/年、颗粒物约 0.18 吨/年。	
58	成都市	大邑县	成都鑫泽机械有限公司	石油钻采专用设备制造	9	5	1. 等离子切割机烟尘收集改造; 2. 切割工艺自动化改造; 3. 喷漆房有机废气处理设施升级改造; 4. 焊接烟气收集处理改造; 5. 危废暂存间、铁屑堆场规范化改造。	258	减排烟尘约 2.5 吨/年、挥发性有机物约 1 吨/年。	
59	成都市	蒲江县	成都全一食品有限公司	食品制造	16	4	1. 灌装工艺升级改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 3. 污水处理站升级改造; 4. 新增 1 间冷库房。	105	减少废渣和氮氧化物排放, 确保废水达标排放。	
60	成都市	蒲江县	四川光良酿酒有限公司	白酒制造	13	2	1. 污水处理站工艺升级改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造。	63	减少氮氧化物排放, 实现污水稳定达标排放。	
61	成都市	蒲江县	四川省宜人坊酒业有限公司	白酒制造	13	2	1. 废水处理站升级改造; 2. 冷却水循环利用改造。	22	减少新鲜水使用。	
62	攀枝花市	钒钛高新区	攀钢集团钛业有限责任公司氯化钛白厂	工业颜料制造	18	5	1. 三代氧化炉升级改造; 2. 钒渣堆存系统规范和改造; 3. 矿浆尾气淋洗新增污水收集池; 4. 尾渣处理系统优化改造; 5. 新增氯化区域散排烟气和下线设备烟气治理设施。	704	减少烟气无组织排放, 降低环境风险, 减少液氮消耗约 1893 吨/年, 降低综合能耗约 653 吨标准煤/年, 产生经济效益约 142 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
63	攀枝花市	钒钛高新区	攀枝花市恒豪铸造有限公司	黑色金属铸造	12	3	1. 鼓风炉料钟更换; 2. 厂区雨污分流改造; 3. 危废间及油品库房规范化改造。	46	降低环境风险,节约新鲜水约 1.2 万立方米/年,减少焦炭消耗 57.3 吨/年,产生经济效益约 17 万元/年。	
64	攀枝花市	东区	攀钢集团攀枝花金属制品有限公司	钢压延加工	14	3	1. 加热炉低氮燃烧改造; 2. 净油环水系统升级改造; 3. 危废暂存间改建。	5069	减排氮氧化物约 22.56 吨/年,节约新鲜水约 2 万立方米/年,节约用电约 60 万度/年,产生经济效益约 42 万元/年。	
65	攀枝花市	东区	攀钢集团矿业有限公司选矿分公司(原攀钢集团矿业有限公司选矿厂)	铁矿采选	26	3	1. 高耗能落后设备的淘汰更新; 2. 一段球磨机处理效率提升; 3. 精矿过滤系统优化改造。	652	节约用电约 49.18 万度/年,产生经济效益约 4500 万元/年。	
66	攀枝花市	东区	攀钢冶金材料有限责任公司	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造	28	3	1. 2#窑除尘粉密闭导入炼铁石灰粉成品仓; 2. 污泥脱水机械化改造; 3. 石灰石汽车卸料口粉尘治理优化改造。	130	减少颗粒物无组织排放,产生经济效益约 63.3 万元/年。	
67	攀枝花市	西区	四川川煤华荣能源有限责任公司大宝顶煤矿	烟煤和无烟煤开采洗选	35	2	1. 增设一体化生活污水处理设施; 2. 煤矸石堆场生态环境整治。	573	减排化学需氧量约 6.27 吨/年,氨氮 1.38 吨/年,减少颗粒物产生及无组织排放。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
68	攀枝花市	西区	四川川煤华荣能源有限责任公司小宝鼎煤矿	烟煤和无烟煤开采洗选	34	4	1. 安装隔声墙; 2. 增设一体化生活污水处理设施; 3. +1060m 矿井水处理系统改造; 4. 煤矸石堆场生态整治。	1011	减排化学需氧量约 5 吨/年, 氨氮 0.25 吨/年, 减少颗粒物产生及无组织排放, 降低噪声影响。	
69	攀枝花市	西区	四川川煤华荣能源有限责任公司精煤分公司	烟煤和无烟煤开采洗选	20	2	1. 两座矸石山综合治理; 2. 格里坪外来煤场进场公路环保整治。	3144	减少颗粒物无组织排放。	
70	攀枝花市	仁和区	攀钢集团钛业有限责任公司钛冶炼厂	其他常用有色金属冶炼	14	4	1. 3 号钛渣电炉煤气回收利用; 2. 2 号钛渣电炉密闭、节能环保改造; 3. 配料、上料扬尘治理; 4. 危废贮存库房升级改造。	7000	减排二氧化硫约 37.5 吨/年、氮氧化物约 6.5 吨/年、颗粒物约 6.2 吨/年, 回收电炉煤气约 1900 万立方米/年, 产生经济效益约 750 万元/年。	
71	泸州市	纳溪区	泸州东方农化有限公司	化学农药制造	22	5	1. 新增 1 套 5 万 m ³ /h RTO 装置; 2. 全厂低压配电节能改造; 3. 新增 1 套盐酸罐区卸料尾气吸收装置; 4. 新增 1 套氯气库房事故泄漏尾气吸收装置; 5. 新增 1000m ³ 污水处理站事故应急池。	674	减排 VOCs 约 8.3 吨/年, 降低环境风险, 节约用电, 产生经济效益约 13 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
72	泸州市	合江县	四川天华股份有限公司	氮肥制造	7	4	1. 合成氨装置一段炉辐射段节能降耗改造; 2. 合成氨装置二段炉出口废热锅炉改造; 3. 合成氨装置放空总管水封溢流水回收; 4. 尿素装置新增 1 台 P101 离心泵。	2235	减排二氧化硫约 4.37 吨/年、氮氧化物约 4.25 吨/年、颗粒物约 2.66 吨/年, 减少废矿物油产生约 2.7 吨/年, 节约煤约 1944 吨/年、天然气约 45 万立方米/年, 产生经济效益约 390 万元/年。	
73	泸州市	合江县	四川天华富邦化工有限责任公司	有机化学原料制造	13	4	1. 中变反应器余热回用; 2. 炭黑及废水回收利用; 3. 空分装置富余压缩空气综合利用; 4. 丁二醇车间氢气回收利用。	800	减排氮氧化物约 6.6 吨/年、颗粒物约 3.3 吨/年, 节约煤约 2400 吨/年、新鲜水约 11 万立方米/年、天然气约 109 万立方米/年, 回收利用氢气约 216 万立方米/年, 产生经济效益约 464 万元/年。	
74	德阳市	广汉市	广汉市川汉冶金炉料有限公司	危险废物治理	18	3	1. 浸出车间盐酸雾废气收集处理系统升级改造; 2. 一次焙烧车间节能改造; 3. 建设浸出渣堆存库地面做防腐防渗处理。	70	减排氮氧化物约 0.4 吨/年、盐酸雾约 2.6 吨/年, 节约天然气约 20 万立方米/年, 产生经济效益约 50 万元/年。	
75	德阳市	广汉市	广汉市亮丽金属表面处理有限公司	金属表面处理及热处理加工	16	3	1. 镀锌生产线自动化改造; 2. 新增车间废水预处理系统; 3. 危废暂存间规范化改建。	940	减排废水中总锌约 1 千克/年、总铜约 0.66 千克/年, 降低环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
76	德阳市	广汉市	四川翔云机电配件有限公司	金属表面处理及热处理加工	31	4	1. 电镀车间重点区域防漏、防腐和防渗改造; 2. 废气处理设施综合改造; 3. 污水处理站综合改造; 4. 新增镀锌生产线镀液回收槽。	181	减少废气、废水排放,降低环境风险,产生经济效益约10万元/年。	第二次评审通过
77	绵阳市	安州区	绵阳洁源达环保科技有限公司(原绵阳天明磷化工有限公司)	环境污染处理专用药剂材料制造	18	3	1. 用启明星公司达标排放黄磷尾气替换天然气作为燃料; 2. 增设碳酸钙投料搅拌系统粉尘收集处理装置; 3. 危废暂存间规范化改造。	9	减少颗粒物无组织排放,降低环境风险,节约天然气约10万立方米/年,产生直接经济效益约15万元/年。	
78	绵阳市	安州区	四川新一美生物科技有限公司	食品及饲料添加剂制造	11	1	1. 冲击式粉碎机改密闭循环超微粉碎机	20	减少颗粒物无组织排放,节约用电约4.8万度/年,产生经济效益约7.8万元/年。	
79	广元市	青川县	四川中哲新材料科技有限公司	电解锰	20	2	1. 电解一车间地面、初期雨水收集沟防腐防渗整改; 2. 电解一车间节电技术改造。	508	降低环境风险,节约用电约750万度/年,产生经济效益约435万元/年。	
80	广元市	旺苍县	四川北部电力开发股份有限公司代池发电厂	火力发电	20	4	1. 汽轮机提效改造; 2. 煤矸石堆场规范化改造; 3. 筛分破碎楼增设布袋除尘器; 4. 冷却加湿搅拌工艺升级改造。	86	减少颗粒物无组织排放,产生经济效益约13万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
81	广元市	旺苍县	四川川煤华荣能源有限责任公司广元电力分公司(原四川广旺能源发展(集团)有限责任公司电力分公司)	火力发电	18	5	1. 汽轮机提效改造; 2. 发电机励磁系统改造; 3. 3#、4#锅炉主蒸汽管道改造; 4. 4#锅炉技术改造; 5. 煤矸石堆场规范化改造。	413	减少颗粒物无组织排放,降低环境风险。	
82	内江市	经开区	巨腾(内江)资讯配件有限公司	计算机外围设备制造	14	5	1. UV 光固涂料、水性涂料部分替代油性涂料(替代率 90%); 2. 喷涂废气处理设施优化改造; 3. 镭雕废气新增收集处理设施; 4. 含漆废水处理回用; 5. 危险废物暂存间规范化改造。	5449	减排挥发性有机物约 61 吨/年,减少危险废物产生约 770 吨/年(废活性炭 470 吨、含漆废水 300 吨)。	
83	内江市	隆昌市	隆昌炭黑有限责任公司	化学试剂和助剂制造	18	3	1. 反应炉尾气综合利用改造; 2. 全厂雨污分流改造; 3. 生产区域地面及管沟防渗改造。	136	降低环境风险。	
84	内江市	资中县	四川省星船城水泥股份有限公司(一厂)	水泥制造	20	4	1. 炉内脱硫技改; 2. 窑尾收尘器上箱体整体更换; 3. 水泥散装口增设收尘装置; 4. 辅料堆棚全封闭改造。	329	减排二氧化硫约 76.88 吨/年、颗粒物约 20.91 吨/年,产生经济效益约 150 万元/年。	
85	内江市	资中县	四川省星船城水泥股份有限公司(二厂)	水泥制造	20	7	1. 炉内脱硫技改; 2. 新增生料配料元素在线分析设施; 3. 水泥窑无氨脱硝技术改造; 4. 水泥散装口增设收尘装置; 5. 袋装水泥粉尘收集系统优化改造; 6. 窑头窑尾滤袋升级改造; 7. 辅料堆棚全封闭改造。	710	减排二氧化硫约 34 吨/年、氮氧化物约 123 吨/年、颗粒物约 59.6 吨/年,产生经济效益约 500 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
86	内江市	威远县	内江市博威能源有限公司	炼焦	14	5	1. 煤气脱硫系统新增脱硫液提盐工艺; 2. 干熄焦环境除尘站超低排放改造; 3. 6米捣固焦炉荒煤气余热回收; 4. 化产车间鼓冷工段循环氨水余热回收利用改造; 5. 化产区域 VOCs 废气深度治理改造。	8944	减排二氧化硫约 74 吨/年、氮氧化物约 13 吨/年、颗粒物约 33 吨/年, 减少挥发性有机物无组织排放, 减少脱硫废液产生约 1.8 万吨/年, 减少蒸汽用量约 7.9 万吨/年、煤气用量约 700 万立方米/年, 产生经济效益约 1510 万元/年。	
87	乐山市	沙湾区	四川德胜集团水泥有限公司	水泥制造	19	4	1. 更换密尾风机; 2. 原料堆场全封闭改造; 3. 全厂初期雨水收集系统升级改造; 4. 更换 2 台生料磨循环风机。	937	减少颗粒物无组织排放, 节约用电约 378 万度/年, 产生经济效益约 208 万元/年。	
88	乐山市	沙湾区	嘉华特种水泥股份有限公司 嘉华水泥总厂	水泥制造	25	3	1. 脱硫脱硝系统升级改造; 2. 窑头窑尾更换 P84 滤袋; 3. 新建 2 个石灰石堆棚及地面硬化。	786	减排二氧化硫约 3.8 吨/年、氮氧化物约 320 吨/年、颗粒物约 7.7 吨/年。	
89	乐山市	峨眉山市	峨眉山市中山新材料科技有限公司	有色金属合金制造	22	2	1. 新增初期雨水收集池; 2. 危废暂存间规范化改造。	11	降低环境风险。	
90	乐山市	夹江县	夹江县蓝天喷涂厂	金属表面处理及热处理加工	20	5	1. 压滤区域防渗、防积液、防溢流改造; 2. 新增全厂初期雨水收集及处理系统; 3. 危险废物暂存间规范化改造; 4. 酸洗车间规范化改造; 5. 热浸镀锌烟收集系统升级改造。	287	减排盐酸雾约 0.94 吨/年、含锌烟尘约 1.88 吨/年, 降低环境风险, 节约新鲜水约 240 立方米/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
91	乐山市	夹江县	夹江县盛林木业有限公司	纤维板制造	19	3	1. 粉尘治理系统升级改造; 2. 电机变频节能改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	67	减排颗粒物约 4.3 吨/年, 降低环境风险, 节约用电约 97 万度/年, 产生经济效益约 49 万元/年。	第二次评审通过
92	乐山市	峨边县	四川明达集团实业有限公司	铁合金	20	4	1. 炉渣资源化综合回收利用改造; 2. 完善雨污分流及设置初期雨水收集池; 3. 原料区域封闭改造及增设降尘喷淋设施; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	1156	减少颗粒物无组织排放, 降低环境风险, 回收利用高碳铬铁炉渣。	
93	南充市	南部县	四川省南部永生化工有限责任公司	炸药及火工产品制造	12	3	1. 水油相制备工序输送自动化改造; 2. 蒸汽冷凝水回收利用; 3. 小直径生产线静态乳、敏化器改造。	30	减少返工品产生, 减少燃气锅炉废气产生, 产生经济效益约 10 万元/年。	
94	广安市	邻水县	四川拓普汽车零部件有限公司	汽车零部件及配件制造	19	2	1. 自动喷胶工序有机废气收集、治理改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	39	减少挥发性有机物无组织排放, 降低环境风险。	
95	达州市	大竹县	达州利森水泥有限公司大竹分公司	水泥制造	20	5	1. 原辅料堆场规范化改造; 2. 窑头窑尾布袋收尘升级改造; 3. 脱硝设施升级改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造; 5. 全厂雨污分流改造。	937	减排氮氧化物约 74.37 吨/年、颗粒物约 2.65 吨/年。	
96	阿坝州	茂县	四川岷江电化有限公司	无机盐制造	22	4	1. 箱式干燥机升级改造; 2. 静电除尘系统升级改造; 3. 出炉、石灰窑下料、干燥区域散尘废气处理系统升级改造; 4. 增设 1 台电石炉智能自动出炉机。	1743	减排颗粒物约 39 吨/年, 产生经济效益约 192 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
97	阿坝州	茂县	茂县新纪元电冶有限公司	无机盐制造	13	3	1. 4台冶炼电炉新增智能自动出炉机; 2. 1#、2#2台烘干塔升级更新; 3. 新增环保灰成球系统(采用新方案替代实施)。	1010	减少颗粒物无组织排放,节约用电约 26.4 万度/年,产生经济效益约 80 万元/年。	
98	甘孜州	泸定县	泸定山盛水泥有限公司	水泥制造	13	5	1. 大理石尾渣露天堆场改为封闭库房; 2. 窑头、窑尾2台高温风机变频改造; 3. 水泥包装车间新增2套除尘装置; 4. 熟料转运口收集除尘装置改造、熟料入磨输送皮带密封改造; 5. 完善全厂雨水及地面冲洗水收集系统。	466	减少颗粒物无组织排放,节约用电约 223 万度/年,产生经济效益约 110 万元/年。	
99	凉山州	西昌市	攀钢集团西昌钢钒有限公司	黑色金属冶炼和压延加工业	22	7	1. 铁包、钢包烘烤器节能技术改造; 2. 烧结机头烟气超低排放改造; 3. 除尘灰密闭输送改造; 4. 钒制品厂区粉尘综合治理; 5. 第三批循环水系统水泵节能改造; 6. 原料堆场封闭改造; 7. 危废暂存库升级改造。	44185	减排二氧化硫约 732 吨/年、氮氧化物约 998 吨/年、节约用电约 1394 万度/年,产生经济效益约 2239 万元/年。	
100	凉山州	西昌市	西昌宏鑫实业有限公司	危险废物治理	20	1	1. 硫酸锌车间酸雾尾气收集处理。	32	减少硫酸雾无组织排放。	
101	凉山州	雷波县	雷波凯瑞磷化工有限责任公司	其他基础化学原料制造	23	4	1. 密闭水淬渣工程; 2. 高效泥磷处理装置; 3. 五钠静电除尘; 4. 30 万吨/年活性石灰装置。	23861	减排二氧化硫约 0.58 吨/年、氮氧化物约 2.21 吨/年、铅约 1.4 千克/年、砷约 0.7 千克/年,产生经济效益约 10.8 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
102	凉山州	喜德县	喜德县良在硅业有限公司	危险废物治理	22	2	1. 增设煤气发生炉及其配套设备; 2. 回转窑出渣系统改造。	110	减排二氧化硫约 26.3 吨/年。	
103	凉山州	喜德县	喜德县永盛投资实业有限公司	其他常用有色金属冶炼	18	4	1. 规范出铁口烟气治理; 2. 厂区无组织扬尘治理; 3. 厂区雨水系统规范化改造; 4. 熔炼炉除尘风机变频改造。	49	减排颗粒物约 93 吨/年,降低环境风险。	

2022 年度清洁生产审核（自愿性）评估结果

序号	市（州）	县（市、区）	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
1	成都市	天府新区	成都雅骏新能源汽车科技股份有限公司	锂电池制造	11	2	1. 危废暂存间规范化改造； 2. 自产动力蓄电池退役后回收梯次利用。	
2	成都市	天府新区	成都建工蓉睿建材有限公司	水泥制品制造	12	2	1. 新增粉料罐进料口粉尘收集系统； 2. 新增砂石配料仓粉尘收集处理设施。	
3	成都市	高新区	德州仪器半导体制造（成都）有限公司	集成电路制造	13	3	1. 纯水系统反渗透膜工艺升级改造； 2. 新增工艺制程水自然冷却系统； 3. 有机废气处理设施升级改造。	
4	成都市	东部新区	四川杰特机器有限公司	泵及真空设备制造	15	3	1. 喷漆废气治理设施升级改造； 2. 表面发黑工序废气收集治理项目； 3. 落后机加设备更新换代。	
5	成都市	金牛区	成都康弘生物科技有限公司	生物药品制造	12	3	1. 制水系统热水回收利用； 2. 1#车间、3#车间及污水处理站增设隔音降噪措施； 3. 污水处理工艺升级改造。	
6	成都市	青白江区	成都虹波铝业有限责任公司	无机盐制造	9	2	1. 配氨过滤槽氨气收集处理改造； 2. 危废暂存间、滤布清洗处规范化改造。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
7	成都市	金堂县	西卡德高(成都)新材料有限公司	其他建筑材料制造	9	2	1. 水剂生产线自动化码垛; 2. 粉剂投料全密闭输送改造。	
8	成都市	金堂县	国能成都金堂发电有限公司	火力发电	14	4	1. A煤场南端(燃料智能化中心侧)增设防风抑尘网; 2. #62锅炉水冷壁喷涂黑体材料、空气预热器密封改造; 3. 淘汰更换33台Y系列高耗能落后电机设备; 4. 电除尘、脱硫区域增设降噪隔音屏。	
9	自贡市	沿滩区	自贡川能环保发电有限公司	生物质能发电	33	2	1. 渗滤液处理站沼气入炉焚烧; 2. 空压机、循环水泵工频改变频。	
10	攀枝花市	钒钛高新区	攀枝花市众立诚实业有限公司	其他基础化学原料制造	16	3	1. 原料库控尘措施整改; 2. 泥磷高效回收综合利用; 3. 渣汽、渣口烟气治理。	
11	绵阳市	安州区	四川省银河化学股份有限公司	无机盐制造	60	8	1. 5#和6#回转窑尾气处理系统升级改造(华意达公司); 2. 铬酐尾气深度治理改造(华意达公司); 3. 45t/h燃煤锅炉尾气处理系统升级改造(华意达公司); 4. 厂区雨污分流系统改造(华意达公司); 5. 铬绿车间炉窑烟气处理系统升级改造(安剑皮革公司); 6. 红矾钾车间反应尾气处理系统升级改造(安剑皮革公司); 7. 铬粉车间还原尾气处理系统升级改造(安剑皮革公司); 8. 12万吨/年硫酸尾气深度治理(硫酸分公司)。	
12	乐山市	五通桥区	四川晶科能源有限公司	其他非金属矿物制品制造	15	4	1. 单晶炉高拉速改造; 2. 42吋热场导入; 3. 坩埚寿命提升改善; 4. 截断布局优化。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案项目名称	备注
13	广安市	经开区	广安诚信化工有限责 任公司	化学农药制造	16	3	1. 厂区废水处理站含氟废水预处理改造; 2. 草甘膦生产线尾气吸收塔升级改造; 3. 焚烧炉烟气除白改造。	
14	广安市	华蓥市	华蓥市瑞祥塑料制品 有限公司	塑料丝、绳及编 织品制造	17	2	1. 有机废气收集及处理设施升级改造; 2. 增设废旧塑料清洗废水净化处理设施。	
15	眉山市	高新区	四川金象赛瑞化工股 份有限公司	氮肥制造	21	5	1. 更换淘汰高耗能设备; 2. 废水处理站升级改造; 3. 硝酸尾气深度治理; 4. 三胺尾气低氮减排深度治理; 5. 尿素尾气吸收塔深度治理。	

附件 4

2022 年度清洁生产审核（自愿性）验收结果

序号	市（州）	县（市、区）	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金（万元）	清洁生产效益	备注
1	成都市	温江区	四川科伦斗山生物技术有限公司	化学药品原料药制造	12	2	1. 危废暂存间规范化改造； 2. 有机废气处理设施升级改造。	182	减少挥发性有机物排放，提高溶剂的回收。	
2	成都市	郫都区	四川华宇油脂有限公司	食用植物油加工	20	2	1. 预榨车间废气处理系统升级改造； 2. 精炼车间毛油池、浸出车间油脚池、油粕提料机密闭及规范化改造。	15.62	减排挥发性有机物约 1.74 吨/年。	
3	成都市	青白江	成都青冶正星金属制品有限公司	金属结构制造	10	2	1. 锌锅密闭及升级改造； 2. 货场规范化升级改造。	46	减排锌烟约 3 吨/年、氮氧化物约 0.13 吨/年。	
4	成都市	金堂县	西卡德高(成都)新材料有限公司	其他建筑材料制造	9	2	1. 水剂生产线自动化码垛； 2. 投料全密闭输送改造。	113.5	减排颗粒物约 0.9 吨/年，产生经济效益约 27 万元/年。	
5	成都市	彭州市	中国石油四川石化有限责任公司	原油加工及石油制品制造	26	4	1. 丁二烯装置回丁系统改造； 2. 聚丙烯装置二反均聚改造； 3. EO/EG 装置环氧乙烷精制塔 C323 热源替代改造； 4. EO/EG 装置低温水系统节能改造。	8064	减排二氧化硫约 0.57 吨/年、氮氧化物约 10 吨/年、烟尘约 1.44 吨/年，节约新鲜水约 1.95 万立方米/年，节约用电约 1339 万度/年，节约天然气约 1437 万立方	按川环办函〔2021〕27 号验收

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
									米/年,降低综合能耗约 25250 吨标准煤/年,产生经济效益 5824 万元/年。	
6	成都市	彭州市	中国石油四川石化有限责任公司	原油加工及石油制品制造	26	5	1. 仓储运输部内浮顶储罐优化改造; 2. 柴油加氢装置联合含油污水池异味收集治理; 3. 顺丁橡胶装置后处理操作间噪声治理; 4. 污水处理场 VOCs 收集处理系统优化改造; 5. 催化裂化装置烟脱补水改造。	8750	减排废水约 3.29 万立方米/年、化学需氧量约 0.52 吨/年、挥发性有机物约 42.96 吨/年,节约新鲜水约 26.28 万立方米/年,产生经济效益约 460 万元/年。	按川环办函〔2022〕24 号验收
7	达州市	宣汉县	中国石油化工股份有限公司中原油田普光分公司	石油和天然气开采专业及辅助性活动	58	4	1. 天然气净化厂循环水排污除磷; 2. 液硫储罐废气治理; 3. 净化厂储运系统凝结水乏气回收技术改造; 4. 液硫池废气治理。	3142	减排二氧化硫约 160 吨/年、硫蒸汽约 183 吨/年,回收蒸汽冷凝水约 4600 吨/年,降低综合能耗约 1200 吨标煤/年,产生经济效益约 574 万元/年。	

信息公开选项：主动公开

抄送：生态环境部办公厅，省发展改革委办公室，经济和信息化厅办公室，中国人民银行成都分行办公室，四川银监局办公室，四川证监局办公室，四川电监办，四川省环科院。